

建设项目环境影响报告表

项目名称: 年产 170 台食品机械项目

建设单位(盖章): 保定锐创食品机械制造有限公司

编制日期 2020 年 08 月

《建设项目环境影响报告表》编制说明

《建设项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价工作资质的单位编制。

1、项目名称——指项目立项批复时的名称，应不超过 30 个字（两个英文字段作一个汉字）。

2、建设地点——指项目所在地详细地址，公路、铁路应填写起止地点。

3、行业类别——按国标填写。

4、总投资——指项目投资总额。

5、主要环境保护目标——指项目区周围一定范围内集中居民住宅区、学校、医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规模和距厂界距离等。

6、结论与建议——给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明本项目对环境造成的影响，给出建议项环境可行性的明确结论。同时提出减少环境影响的其他建议。

7、预审意见——由行业主管部门填写答复意见，无主管部门项目，可不填。

8、审批意见——由负责审批该项目的环境保护行政主管部门批复。

建设项目基本情况

项目名称	年产 170 台食品机械项目				
建设单位	保定锐创食品机械制造有限公司				
法人代表	牛春玉	联系人	牛春玉		
通讯地址	保定市徐水区漕河镇南庞村				
联系电话	18632222099	传真	/	邮政编码	072556
建设地点	保定市徐水区漕河镇南庞村				
立项审批部门	保定市徐水区发展和改革局	批准文号	徐水发改备字（2020）42 号		
建设性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/>	行业类别及代码	C3531 食品、酒、饮料及茶生产专用设备制造		
占地面积（平方米）	1200	绿化面积（平方米）	/		
总投资（万元）	98	其中环保投资（万元）	10	环保投资占总投资比例	10.2%
评价经费（万元）	/		预期投产日期	2020 年 11 月	

工程内容及规模：

1、项目由来

保定锐创食品机械制造有限公司拟在保定市徐水区漕河镇南庞村投资 98 万元建设年产 170 台食品机械项目，主要从事于食品、酒、饮料及茶生产专用设备制造、农副食品加工专用设备制造。项目所在地经纬度为东经 115.541408°，北纬 38.941893°。其中环保投资 10 万元，占总投资的 10.2%。项目占地面积为 1200m²，厂房建筑面积 1100m²，职工定员 8 人，年工作 300 天，单班 8 小时工作制。

本项目于 2020 年 5 月 13 日取得“年产 170 台食品机械项目”的备案，备案编号为徐水发改备字（2020）42 号，（详见备案证明）。

对照《中华人民共和国环境保护法》（2014.4.24 修订）、《中华人民共和国环境影响评价法》（2016.7.2）的相关规定，该项目应进行环境影响评价工作。为此，建设单位特委托我单位承担该项目环境影响报告表的编制工作（委托书见附件 5），依据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2017.9.1）及关于修改《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2018.4.28）部分内容的决定，该项目属于其中“二十四、专用设备制造业 70、专用设备制造及维修”中的“其他（仅组装的除外）”，应当编制环境影响

报告表。

根据 HJ610-2016《环境影响评价技术导则—地下水环境》本项目属于“K 机械、电子”中“71、通用、专用设备制造及维修”中的“其他”，地下水类别为IV类，不开展地下水环境影响评价。另外，本项目属于食品机械制造，根据《环境影响评价技术导则 土壤环境》（HJ964-2018）中附录 A，本项目属于“制造业 设备制造、金属制品、汽车制造及其他用品制造”中的“其他”，属于土壤评价类别为 III 类；占地面积 1200m²，占地规模属于小型，周边土壤属于敏感，项目主要影响途径为大气沉降型。

根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》，公司应在规定时间内取得排污许可证，合法排污。排污单位应当依法持有排污许可证，并按照排污许可证的规定排放污染物。依据相关法律规定，环境保护主管部门对排污单位排放水污染物、大气污染物等各类污染物的排放行为实行综合许可管理。2015 年 1 月 1 日及以后取得建设项目环境影响评价审批意见的排污单位，环境影响评价文件及审批意见中与污染物排放相关的主要内容应当纳入排污许可证。根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》，保定锐创食品机械制造有限公司属于“三十、专用设备制造”中的“食品、饮料、烟草及饲料生产专用设备制造”中“其他”企业，本项目属登记管理，企业须按照规范要求登记管理。

受保定锐创食品机械制造有限公司委托，我公司承担了本项目的环境影响评价工作。我公司接受委托后，即组织人员对项目所在地进行了现场踏勘和资料收集，按照环评技术导则的相关要求，编制完成本项目的环境影响报告表。

2、项目概况

（1）建设地点及周边关系

本项目位于保定市徐水区漕河镇南庞村，中心地理坐标为东经 115.541408°，北纬 38.941893°，地理位置见附图 1。

本项目东侧为其他库房，西侧为闲置厂房，南侧为河北新希望天香乳业奶源基地，北侧为内部道路。距本项目最近的敏感点为西侧 59m 处的世纪新城 2 期，周边关系图见附图 2。

（2）占地面积

本项目占地面积 1200m²，属于工业用地。2018 年 8 月 23 日徐水区国土资源局出具该地块符合徐水县土地利用总体规划的规划勘察意见；2019 年 1 月该地块

被批准拨用为工业用地，地块编号为徐集用（2004）第 287 号，批准拨用占地面积 19999.9m²，因此本项目选址符合徐水县土地利用总体规划。

（3）产品方案及生产规模

本项目为年产 170 台食品机械项目，包括年产搅拌炒锅 80 台、煮锅 55 台、洗豆机 20 台、豆类洗砂机 15 台。

表 1-1 项目产品方案及组成

产品方案	产量	单位	规格型号
搅拌炒锅	80	台/年	200*150*116cm
煮锅	55	台/年	220*164*145cm
洗豆机	20	台/年	530*172*120cm
豆类洗砂机	15	台/年	368*238*190cm

（4）项目投资

“年产 170 台食品机械项目”总投资 98 万元，环保投资 10 万元，占总投资的 10.2%。

（5）主要建设内容及规模

表 1-2 本项目组成及主要建筑物一览表

类别	工程组成	建设内容
主体工程	生产车间	建筑面积 1000m ² ，主要进行食品机械设备加工，设置剪板机、折弯机、等离子切割机、卷板机、摇臂钻、电焊机、氩弧焊机、砂轮切割机、抛光机等生产设备
储运工程	办公室	建筑面积 100m ² ，办公室一座，用于员工办公
公用工程	供水	由南庞村供水管网统一提供
	供电	由徐水区供电公司提供
	供暖	厂房不供暖，办公用房冬季采用空调供暖，不建燃油、燃煤、燃气锅炉供热设施
环保工程	废气治理设施	切割、抛光工序产生的颗粒物经集气罩收集后由布袋除尘器处理后经一根 15m 排气筒 P1 排放，焊烟工序产生的颗粒物经移动焊烟净化器处理后无组织排放
	废水治理设施	本项目生产过程中使用切削液稀释用水循环使用不外排，无生产废水产生，废水主要为职工盥洗废水，经防渗化粪池处理后定期清掏外运沤肥
	噪声治理	车间密闭、基础减振、厂房隔声、除尘风机进出口设软连接
	固废处置	一般固废：生产过程中产生的金属边角料、下脚料、不合格品废包装物及焊接过程中产生的废焊丝、废焊条收集后外售至物资回收部门；废气治理设施运行过程中产生的除尘灰和生活垃圾收集后运至环卫部门指定地点处理 危险废物：废矿物油、废切削液、空包装桶分类收集后暂存危废间，定期委托有资质单位处置

(6) 平面布置

本项目占地面积 1200m²，门口设在厂区西侧，包括生产车间一座，位于厂区东侧；办公室一座位于厂区北侧；厂区平面布置图见附图 3。

(7) 主要设备

表 1-3 本项目主要生产设备

序号	设备名称	设备型号	数量(台)	备注
1	剪板机	JJ-2500X6	1	外购
2	折弯机	WC67Y-6.3T/2500	1	外购
3	等离子切割机	LGK-100M	1	外购
4	卷板机	XG-200	1	外购
5	摇臂钻	Z3040	1	外购
6	电焊机	2X7-400	2	外购
7	氩弧焊机	TIG300S	6	外购
8	砂轮切割机	J3G-400	1	外购
9	抛光机	JY-ZHH	1	外购

(8) 原辅材料及能源消耗

表 1-4 本项目原辅材料及能源消耗一览表

序号	名称	用量	最大存储量	包装规格	备注
1	不锈钢板材	15 吨/年	2 吨	2 吨/包	外购
2	不锈钢管材	5 吨/年	0.5 吨	0.5 吨/包	外购
3	电机	110 台/年	12 台	40*30*25	外购
4	减速机	170 台/年	18 台	30*20*40	外购
5	电器件	3000 件/年	500 件	10*8*8	外购
6	焊条	0.01 吨/年	0.005 吨	20kg/箱	外购
7	焊丝	0.03 吨/年	0.01 吨	20kg/盘	外购
8	纸板	0.1 吨/年	0.001 吨	——	外购
9	齿轮油	0.4 吨/年	0.05 吨	25kg/桶	外购
10	润滑油	0.05 吨/年	0.01 吨	10kg/桶	外购
11	切削液	0.05 吨/年	0.03 吨	15kg/桶	外购
12	氩气	4400L/年	40L/年	40L/年	外购
13	水	97m ³ /a	/	/	外购
14	电	1000kW·h/a	/	/	外购

切削液：一种环保型电火花线切割液，该切割液的主要成分及其质量百分比：润滑油 10%-15%、防锈剂 2%-4%、爆炸剂 8%-12%、表面活性剂 1%-2%、复合添加剂 1.5%-3%，其余为去离子水。该切割液成分配制合理，制备工艺简便，成本适中，配方中使用改性植物油代替传统的润滑油，制得的切割液具有良好的使用性能，且具有无毒、环保的优点，符合节能环保理念。

润滑油：一般由基础油和添加剂两部分组成，用在各种类型机械上以减少摩擦，保护机械及加工件的液体润滑剂，主要起润滑、冷却、防锈、清洁、密封和缓冲等作用。

齿轮油：一般由基础油和添加剂两部分组成，齿轮油应具有良好的抗磨、耐负荷性能和合适的粘度。此外，还应具有良好的热氧化安定性、抗泡性、水分离性能和防锈性能。

氩气：是一种无色、无味的单原子气体，熔点：-189.2℃；沸点：-185.9℃；相对密度：1.40（-186℃），相对密度：1.66；无色无味的惰性气体；常压下无毒，高浓度时，使氧分压降低而发生窒息。

（9）劳动定员和工作制度

本项目劳动定员 8 人，本项目年工作 300 天，一班制，每天工作 8 小时。

（10）公用工程

①给水

本项目用水由市政供水管网供给，主要为职工生活用水、切削液稀释用水。

生活用水：本项目不建设食堂，无职工宿舍及淋浴设施，生活用水主要为职工日常盥洗、冲厕用水，项目运营期定员 8 人，根据《河北省用水定额》（DB13/T1161.3—2016），本项目取 40L/人·d，则生活日用水量为 0.32t/d，每年工作 300 天，则年生活用水量为 96t/a。

切削液稀释用水：生产中切削液需加水进行稀释后使用，切削液和水的混合比例为 1:20，切削液原液的用量为 0.05t/a，则配制切削液需水量为 1t/a，用水量为 0.003t/d。

综上，本项目年用水量为 97t/a。

②排水

本项目切削液稀释用水不外排，废切削液作为危险废物交由有资质单位处置，无生产废水产生，排水主要是生活污水。

项目生活废水产生量按用水量的 80% 计算，排放量为 0.256t/d（76.8t/d），水质简单，排入防渗旱厕，由附近居民定期清掏，用做农肥，不外排。

本项目水平衡图见图 1-1。



图 1-1 本项目水平衡图 单位 t/d

②供电

本项目生产、生活用电量为 1000kW·h/a，用电由徐水供电公司提供，能够满足生产、生活需求。

③供暖

本项目生产无需用热，办公室冬季采用空调供暖，不建燃油、燃煤、燃气锅炉供热设施。

(11) 项目选址符合性分析

本项目位于保定市徐水区漕河镇南庞村，中心地理坐标为北纬 38.941893°，东经 115.541408°。本项目周围无国家、省、市规定的重点文物保护单位、风景名胜区、革命历史古迹等环境敏感点。

本项目总占地面积 1200m²，距最近的敏感点为西侧 59m 处的世纪新城 2 期，满足 50m 的卫生防护距离要求。本项目无生产废水产生，产生的废气经采取相应的措施后，可实现达标排放，噪声经治理后厂界达标，固体废物全部合理处置，对周围环境的环境影响较小；生产设备布置紧凑合理、分区明确、场地利用系数较高，同时满足生产工艺流程合理通畅的要求，方便生产。

综上所述，本项目选址可行。

(12) 项目产业政策符合性分析

本项目为新建性质，属于《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017）中的“C3531 食品、酒、饮料及茶生产专用设备制造”，根据 2019 年 10 月 30 日国家发展改革委第 29 号令《产业结构调整指导目录》（2019 年本）文件规定，本项目不属于鼓励类、限制类和淘汰类建设项目，为允许类产业项目，已在保定市徐水区发展改革局备案（备案编号：徐水发改备字〔2020〕42 号），因此项目建设符合国家和地方相关产业政策。

(13) 项目“三线一单”符合性分析

按照《生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和环境准入负面清单编制技术指南（试行）》（环办环评[2017]99号），本项目“三线一单”符合性分析如下：

表 1-5 “三线一单”符合性分析

内容	内容分析	本项目情况	符合性
生态保护红线	是生态空间范围内具有特殊重要生态功能必须实行强制性严格保护的区域。相关规划环评应该将生态空间管控作为重要内容，规划区域涉及生态保护红线的，在规划环评结论和审查意见中应落实生态保护红线的管理要求，提出相应对策措施，除受自然条件限制，确实无法避让的铁路、公路、航道、防洪、管道、干渠、通讯、输变电等重要基础设施项目外，在生态保护红线范围内，严控各类开发建设活动，依法不予审批新建工业项目和矿产开发项目的环评文件。	本项目位于保定市徐水区漕河镇南庞村，所在地不属于生态保护红线区，符合生态保护红线要求（见附图5）	符合
资源利用上线	资源是环境的载体，资源利用上线是各地区能源、水、土地等资源消耗不得突破的“天花板”。	本项目所用原材料为不锈钢板材、不锈钢管材、电机、减速机、焊条等；主要资源包括：水、电，能耗量均不大，满足资源利用上限的要求。	符合
环境质量底线	是国家和地方设置的大气、水和土壤环境质量目标，也是改善环境质量的基准线。项目环评应对照区域环境质量目标，深入分析预测项目建设对环境质量的影响，强化污染防治措施和污染物排放控制要求。	营运期通过采取各项污染防治措施，污染物排放对环境质量影响较小。	符合
环境准入负面清单	是基于生态保护红线、环境质量底线和资源利用上线，以清单方式列出的禁止、限制等差别化环境准入条件和要求	经对照《保定市主体功能区负面清单》，本项目不在《保定市主体功能区负面清单》中被规划的限制开发区域和禁止开发区域	符合

(14) 项目“四区一线”符合性分析

根据《保定市人民政府办公室关于加强自然保护区风景名胜区核心景区重点河流湖库管理范围饮用水水源地保护区周边地区建设管理的通知》（保政办函[2019]10号）要求：

a、切实提高政治站位。全面加强以自然保护区、风景名胜区核心景区、重点河流湖库管理范围、饮用水水源地保护区周边地区的建设管理，坚持绿色发展、留住绿水青山，为我市高质量发展提供有力保障。

b、加强周边地区管理。各地要按照山水林田湖草系统保护的要求，将辖区内自然

保护区、风景名胜区核心景区、重点河流湖库管理范围、饮用水水源地保护区周边 2 公里作为重点管理区域（不含城市、县城规划建设用地范围），严守生态红线，严格土地预审，严格规划管理，健全工作机制，确保自然保护区、风景名胜区核心景区、重点河流湖库管理范围、饮用水水源地保护区周边地区建设活动科学合理、规范有序。根据保定市“四区一线”示意图，本项目占地不在自然保护区、风景名胜区核心景区、重点河流湖库管理范围、饮用水水源地保护区范围内，符合“四区一线”要求（见附图 6）。

与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题：

本项目为新建项目，主要从事食品机械制造活动。项目租赁现有空置厂房进行生产，不存在与项目有关的原有污染及环境问题。

建设项目所在地自然环境社会环境简况

自然环境简况（地形、地貌、气候、气象、水文、植被、生物多样性等）：

1、地理位置

保定市徐水区位于太行山东麓，河北省中部，京、津、石三角黄金地带。徐水县东临安新、容城，南邻满城、清苑和保定市区、西临易县、北临定兴。徐水北距首都北京120km，东距天津110km，南距省会石家庄150km，地理坐标为东经115°19′~115°46′，北纬38°52′~39°09′。

本项目位于保定市徐水区漕河镇南庞村，中心地理坐标为东经115.541408°，北纬38.941893°。距本项目最近的敏感点为西侧59米处的世纪新城2期，地理位置见附图1，周边关系图见附图2。

2、地形地貌

徐水区全境均处在太行东麓冲洪积平原上，地势平坦开阔，自西北向东南地势略有倾斜，平均坡降小于‰。依照形态和成因不同，可划分为两个不同地貌单元，大致以大王店为界。大王店以西为剥蚀堆积作用而形成的浅山丘陵区，以东为堆积作用所形成的山前平原区，总地势西北高，东南低，平均海拔高度20m。前山丘陵区面积91.2km²，占全区总面积736.35km²的12.4%，山前倾斜平原区面积645.5km²，占全区总面积的87.6%，地势自西向东微斜，坡降1‰。平原区呢分布有大小不等的碟形洼地，总面积43.6km²，占平原面积的22.2%，是平原地区的主要地貌形态。

3、气候特征

徐水区地处欧亚大陆东部，属于暖温带半干旱季风区，大陆性气候特征显著，四季分明，近20年多年平均气温12.0℃，多年平均降水量239.11mm，多年蒸发量1728mm，年主导风向SSW和NNE，多年平均风速2.2m/s，历年来徐水区最大风速为19.0m/s，多年平均静风频率为21.9%。最大冻土厚度0.55m，无霜期200天。

4、地表水

徐水区境内河流属于海河流域大清河水系北支，主要有漕河、瀑河等。

漕河，属于海河流域大清河水系，发源于保定市易县境内的五回岭（属于太行山脉），自西北向东南流经易县、满城县低山、丘陵区至满城县市头村。原为徐河的支流，在漕河镇，源于西北漕河泽水入徐水，始称漕河。后沿用漕河之名。后改流汇入府河，入藻杂淀。

瀑河，一名雹河，亦名鲍河。即《水经注》所称南易水。发源于河北省易县狼牙山东麓，西考村西和西步乐村西。《水经注》称燕王仙台东石虎冈。向东北流，经林泉、北河北、界安，至榆林庄，与另一支源于北娄山之水（《水经注》称泌水）会合，经孔山西北，在塘湖镇东流，至西城阳（《水经注》称西故安城，即阎乡），有潦水自西北来入（即石虎冈瀑河源水，原在北河北），折而东南，经尉都，在典城村出易县境，入徐水境屯里，于大牟山南下，经瀑河水库、广门、赤鲁（夏朝遗址），至戊己台西，曲水河汇入（《畿辅通志》称漕河正源，因下游淤塞，由曲水村经大王店、赤鲁就近入瀑河），瀑河向东南行，经大庞村、遂城北，在张丰村东过京广铁路桥。

目前瀑河与漕河非洪水季无天然地表径流。

5、水文地质

根据地质、地貌、构造特征和地下水赋存条件，全县可分为山丘区和山前倾斜平原区两个水文地质单元。

山丘区水文地质单元位于徐水区西部，地下水类型为岩溶水、裂隙水和孔隙水。岩溶水主要贮存于震旦系中下系统厚层白云岩的岩溶、裂隙水主要贮存于震旦系上统杂色页岩夹砂岩的层间裂隙、风化裂隙与构造破碎带中，孔隙水则主要贮存于枝状分布的第四纪松散沉积层中，单井单位出水量 5-15m³/h.m。

山前倾斜平原区位于徐水区中、东部，地下水类型为第四纪松散层孔隙水。第四纪地层共分为四个含水组。

第一含水组：底板埋深 20-50m，属于潜水；第二含水组：底板埋深 40-130m，属于潜水，含少量承压水；第三含水组：底板埋深 100-270m，属于承压水；第四含水组：埋深 380-550m，属于承压水。

浅层地下水（第一、二含水组）含水层岩性自西向东由粗变细，由卵砾石渐变为中、细砂，含水层由单层变为多层，单层厚度由洪冲积扇上部的 10-30m，减少到 1-10m，含水层总厚度由 10-30m 增加到 30-40m，粘性土隔水层由不连续的透镜体向连续稳定的层状过渡。浅层地下水主要为潜水，局部为微承压水。补给来源主要是大气降水、山区地下水侧向补给、地下水灌溉回归、地表水下渗。人工开采、河道排泄为其主要排泄途径。

6、植被及生物多样性

徐水区境内野生植物主要为草本植物，野生动物中主要哺乳类主要为鼠、野兔、

蝙蝠等，爬行类主要为蛇、蜥蜴、壁虎等，鸟类主要为麻雀、喜鹊、乌鸦、猫头鹰等，两栖类主要为青蛙、蟾蜍、水蛇等，其他为昆虫、甲壳类等。人工植被主要有玉米、小麦、棉花、甘薯、杨树等组成。

本项目建设地区基本属于农业生态环境，天然植被为杂草、灌木，人工植被主要由农作物组成，无珍稀濒危野生动植物分布。

7、生态保护红线

根据《河北省生态保护红线划定方案》，全省生态保护红线总面积 4.05 万平方公里，占全省国土面积的 20.70%，其中，陆域生态保护红线面积 3.86 万平方公里，占全省陆域国土面积的 20.49%，海洋生态保护红线面积 1880 平方公里，占全省管辖海域面积的 26.02%。

河北省生态保护红线基本格局呈“两屏、两带、多点”。“两屏”为燕山和太行山生态屏障，主要生态功能为水源涵养、水土保持与生物多样性维护。“两带”为坝上高原防风固沙林带和滨海湿地及沿海防护林带，坝上高原防风固沙林带主要生态功能为防风固沙，是京津冀地区抵御浑善达克沙地南侵的最后一道防线，滨海湿地及沿海防护林带对维护海岸生态系统稳定，提高抵御风沙和大潮等自然灾害具有重要生态功能。“多点”是指分散于平原及山地的各类生态保护地，保护地内多以水库、湖泊、森林、湿地、河流为主，具有洪水调蓄、调节径流、水源涵养、生物多样性维护等功能。

太行山水土保持—生物多样性维护生态保护红线主要分布于保定、石家庄、邢台、邯郸市的西部山区，面积 11158 平方公里，占全省陆域面积的 5.92%。区域内以森林生态系统为主，具有重要的水土保持与水源涵养功能。主要保护森林生态系统，珍稀野生动植物栖息地与集中分布区，以及太行山丘陵水土流失重点治理区。

本项目位于保定市徐水区漕河镇南庞村，经对比，本项目所在区域不属于划定的生态保护红线范围，符合《河北省生态保护红线划定方案》要求（见附图 7）。

环境质量状况

建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题（环境空气、地面水、地下水、声环境、生态环境等）：

1、环境空气质量状况

（1）区域空气质量现状评价

根据保定市监测点空气质量，选取徐水环保局 PM_{2.5}、PM₁₀、SO₂、NO₂、CO、O₃最近一年（2019年1月1日~2019年12月31日）数据，评价详见表 3-1。

表 3-1 徐水环保局空气质量现状评价一览表

污染物	年评价指标	现状浓度	标准值	占标率%	达标情况
PM _{2.5}	年平均质量浓度	69ug/m ³	35 ug/m ³	197	超标
PM ₁₀	年平均质量浓度	208ug/m ³	70 ug/m ³	297	超标
SO ₂	年平均质量浓度	17ug/m ³	60 ug/m ³	28	达标
NO ₂	年平均质量浓度	44ug/m ³	40 ug/m ³	110	超标
CO	第 95 百分位数 24h 平均浓度	2.68mg/m ³	4mg/m ³	67	达标
O ₃	第 90 百分位数 8h 平均浓度	200ug/m ³	160ug/m ³	125	超标

由表 5 可知，环境空气常规六项指标中，SO₂年均值和CO 24 小时平均浓度第 95 百分位数达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求，PM_{2.5}、PM₁₀、NO₂和O₃日最大 8 小时平均浓度第 90 百分位数超过GB3095-2012《环境空气质量标准》二级标准要求，其中PM_{2.5}和PM₁₀是该区域主要污染因子，四项污染物没有达标，故本项目所在区域的环境空气质量不达标。

（2）限期达标规划目标

根据《保定市打赢蓝天保卫战三年行动方案》可知，保定市的总体目标为：到 2020 年底，PM_{2.5}浓度均值达到 63ug/m³，较 2015 年下降 41%，较 2017 年下降 25%；空气质量优良天数比率达到 55.2%，重污染天数较 2015 年减少 45.3%；全市二氧化硫、氮氧化物排放总量较 2015 年均下降 36%；空气质量排名力争退出全国重点城市后 20 名。各县（市、区）空气质量持续向好，在省内排名位次提升。

2、地下水质量状况

根据 2019 年《保定市环境质量公报》中常规监测数据表明，项目所在区域地下水 PH、总硬度、高锰酸盐指数、氨氮、溶解性总固体、硝酸盐氮、亚硝酸盐氮的监

测值符合《地下水质量标准》（GB/T14848—2017）III类标准，表明区域地下水水质较好，是当地工业生产和生活饮用水的主要水源。

3、声环境质量状况

项目所在区域声环境符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类标准。

4、土壤环境质量现状监测与评价

为了解本项目所在地土壤环境质量现状，本次评价委托青岛衡立环境技术研究院有限公司于2020年6月08日对项目所在地土壤进行监测（HL-20200602-003T）（见附件6）。

（1）监测点位

土壤环境现状监测设置3个采样点，土壤环境质量现状监测布点图3-1，监测点位见表3-2。



图 3-1 土壤环境质量现状监测布点图

表 3-2 土壤监测点位分布表

监测点位	地块	坐标	取样深度	备注
1#	厂区北侧	占地范围内：E:115°32'28.17"， N:38°56'32.09"	（0-20cm），共 1 个样	表层样点
2#	厂区中部	占地范围内：E:115°32'28.38"，	（0-20cm），共 1 个样	表层样点

		N:38°56'30.89"	
3#	厂区南侧	占地范围内: E:115°32'27.75", N:38°56'30.28"	(0-20cm), 共1个样 表层样点

(2) 监测因子

各点位监测项目见下表。

表 3-3 各点位监测项目

监测点位	监测因子
1#、2#、3#	监测《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）基本项目 45 项： 总砷、镉、铬（六价）、铜、铅、汞、镍；四氯化碳、氯仿、氯甲烷、1, 1-二氯乙烷、1, 2-二氯乙烷、1, 1-二氯乙烯、顺-1, 2-二氯乙烯、反-1, 2-二氯乙烯、二氯甲烷、1, 2-二氯丙烷、1.1.1, 2-四氯乙烷、1.1.2, 2-四氯乙烷、四氯乙烯、1.1.1-三氯乙烷、1.1.2-三氯乙烷、三氯乙烯、1.2.3-三氯丙烷、氯乙烯、苯、氯苯、1, 2-二氯苯、1, 4-二氯苯、乙苯、苯乙烯、甲苯、间二甲苯+对二甲苯、邻二甲苯；硝基苯、苯胺、2-氯酚、苯并[a]蒽、苯并[a]芘、苯并[b]荧蒽、苯并[k]荧蒽、蒽、二苯并[a, h]蒽、茚并[1, 2, 3-cd]芘、萘及石油烃（C10-C40）、pH 值、石油烃（C10-C40）。

(3) 监测时间及频率

监测 1 天，采样一次。

采样方法：表层样应采集 0-20cm 土样。

(4) 分析方法、依据及仪器

土壤相关监测因子分析方法见下表。

表 3-4 土壤监测因子分析方法一览表

检测项目	检测方法	仪器名称	检出限/最低检测浓度
pH	《土壤 pH 值的测定 电位法》HJ 962-2018	PHS-3C pH 计	/
总砷	《土壤质量 总汞、总砷、总铅的测定 原子荧光法》第 2 部分：土壤中总砷的测定 GB/T 22105.2-2008	PF32 原子荧光光度计	0.01mg/kg
镉	《土壤质量 铅、镉的测定 石墨炉原子吸收分光光度法》GB/T 17141-1997	240Z AA 原子吸收分光光度计（石墨炉）（HLJC-150-1）	0.01mg/kg
铬(六价)	《固体废物 六价铬的测定 碱消解/火焰原子吸收分光光度法》HJ 687-2014	TAS-990F 原子吸收分光光度计（HLJC-179）	2mg/kg
铜	《土壤和沉积物 铜、锌、铅、镍、铬的测定 火焰原子吸收分光光度法》HJ 491-2019	TAS-990F 原子吸收分光光度计（HLJC-179）	1mg/kg
铅	《土壤质量 铅、镉的测定 石墨炉原子吸收分光光度法》GB/T 17141-1997	原子吸收石墨炉（HLJC-277）	0.1mg/kg
汞	《土壤质量 总汞、总砷、总铅的测定 原子荧光法》第 1 部分：土壤中总汞的测定 GB/T 22105.1-2008	PF52 原子荧光光度计（HLJC-193）	0.002mg/kg
镍	《土壤和沉积物 铜、锌、铅、镍、铬的测定 火焰原子吸收分光光度法》HJ 491-2019	TAS-990F 原子吸收分光光度计（HLJC-179）	3mg/kg

续表 3-3 土壤监测因子分析方法一览表

检测项目		检测方法	仪器名称	检出限/最低检测浓度
石油烃 (C ₁₀ -C ₄₀)		《全国土壤污染状况详查》附件 1 全国土壤污染状况详查土壤样品 分析测试方法技术规定 (3.1 气相色谱法)	Trace 1300 气相色谱仪	6.0mg/kg (取样量 20g)
半挥发 性有机 物	2-氯苯酚	《土壤和沉积物 半挥发性有机物的 测定 气相色谱-质谱法》 HJ 834-2017	Aglient 7890B-5977 B 气相色谱 质谱联用仪	0.06mg/kg
	硝基苯			0.09mg/kg
	萘			0.09mg/kg
	苯并 (a) 蒽			0.1mg/kg
	蒎			0.1mg/kg
	苯并 (b) 荧蒽			0.2mg/kg
	苯并 (k) 荧蒽			0.1mg/kg
	苯并 (a) 芘			0.1mg/kg
	茚并 (1, 2, 3-cd) 芘			0.1mg/kg
	二苯并 (ah) 蒽			0.1mg/kg
	苯胺			0.05mg/kg
挥发 性有机 物	氯甲烷	《土壤和沉积物 挥发性有机物的 测定吹扫捕集/气相色谱-质谱法》 HJ 605-2011	Aglient 7890B-5977 B 气相色谱 质谱联用仪	50.0μg/kg
	氯乙烯			50.0μg/kg
	1, 1-二氯乙烯			50.0μg/kg
	二氯甲烷			75.0μg/kg
	反-1, 2-二氯乙烯			70.0μg/kg
	1, 1-二氯乙烷			60.0μg/kg
	顺-1, 2-二氯乙烯			65.0μg/kg
	氯仿			55.0μg/kg
	1, 1, 1-三氯乙烷			65.0μg/kg
	四氯化碳			65.0μg/kg
	苯			95.0μg/kg
	1, 2-二氯乙烷			65.0μg/kg
	三氯乙烯			60.0μg/kg
	1, 2-二氯丙烷			55.0μg/kg
	甲苯			65.0μg/kg
	1, 1, 2-三氯乙烷			60.0μg/kg
	四氯乙烯			65.0μg/kg
	氯苯			60.0μg/kg
	1, 1, 1, 2-四氯乙烷			60.0μg/kg
	乙苯			60.0μg/kg
	间, 对-二甲苯			60.0μg/kg
	邻二甲苯			60.0μg/kg
	苯乙烯			55.0μg/kg
	1, 1, 2, 2-四氯乙烷			60.0μg/kg
	1, 2, 3-三氯丙烷			60.0μg/kg
1, 4-二氯苯	75.0μg/kg			
1, 2-二氯苯	75.0μg/kg			

(5) 土壤环境质量现状评价

①评价标准及方法

项目所在地土壤环境执行《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准》(GB36600-2018) 中第二类用地标准限值要求。

②监测结果及分析

表 3-4 土壤理化性质调查表

样品名称	检测项目		单位	检测结果
1#厂区北侧	饱和导水率		mm/min	0.52
	质地	<0.002mm	g/kg	94.23
		2.0~0.05mm	g/kg	629.45
		0.05~0.002mm	g/kg	276.32
		土壤质地	——	砂质壤土
2#厂区中部	饱和导水率		mm/min	0.93
	质地	<0.002mm	g/kg	115.31
		2.0~0.05mm	g/kg	576.63
		0.05~0.002mm	g/kg	308.07
		土壤质地	——	砂质壤土
3#厂区南侧	饱和导水率		mm/min	0.57
	质地	<0.002mm	g/kg	83.38
		2.0~0.05mm	g/kg	627.05
		0.05~0.002mm	g/kg	289.12
		土壤质地	——	砂质壤土

土壤环境现状监测结果见下表。

表 3-5 土壤检测分析因子分析结果一览表

监测项目	单位	检测结果			评价标准 筛选值	达标 情况
		1#	2#	3#		
		0-20cm	0-20cm	0-20cm		
PH	无量纲	8.58	8.90	8.96	/	达标
总砷	mg/kg	6.76	8.20	6.93	60	达标
镉	mg/kg	0.02	0.02	0.07	65	达标
六价铬	mg/kg	ND	ND	ND	5.7	达标
铜	mg/kg	25	15	24	18000	达标
铅	mg/kg	12.4	11.4	12.9	800	达标
汞	mg/kg	0.048	0.082	0.030	38	达标
镍	mg/kg	56	25	48	900	达标
四氯化碳	mg/kg	ND	ND	ND	2.8	达标
氯仿	mg/kg	ND	ND	ND	0.9	达标
氯甲烷	mg/kg	ND	ND	ND	37	达标
1,1-二氯乙烷	mg/kg	ND	ND	ND	9	达标
1,2-二氯乙烷	mg/kg	ND	ND	ND	5	达标
1,1-二氯乙烯	mg/kg	ND	ND	ND	66	达标
顺-1,2-二氯乙烯	mg/kg	ND	ND	ND	596	达标
反-1,2-二氯乙烯	mg/kg	ND	ND	ND	54	达标
二氯甲烷	mg/kg	ND	ND	ND	616	达标
1,2-二氯丙烷	mg/kg	ND	ND	ND	5	达标
1,1,1,2-四氯乙烷	mg/kg	ND	ND	ND	10	达标
1,1,2,2-四氯乙烷	mg/kg	ND	ND	ND	6.8	达标

四氯乙烯	mg/kg	ND	ND	ND	53	达标
1,1,1-三氯乙烷	mg/kg	ND	ND	ND	840	达标
1,1,2-三氯乙烷	mg/kg	ND	ND	ND	2.8	达标
三氯乙烯	mg/kg	ND	ND	ND	2.8	达标
1,2,3-三氯丙烷	mg/kg	ND	ND	ND	0.5	达标
氯乙烯	mg/kg	ND	ND	ND	0.43	达标
苯	mg/kg	ND	ND	ND	4	达标
氯苯	mg/kg	ND	ND	ND	270	达标
1,2-二氯苯	mg/kg	ND	ND	ND	560	达标
1,4-二氯苯	mg/kg	ND	ND	ND	20	达标
乙苯	mg/kg	ND	ND	ND	28	达标
苯乙烯	mg/kg	ND	ND	ND	1290	达标
甲苯	mg/kg	ND	ND	ND	1200	达标
间二甲苯+对二甲苯	mg/kg	ND	ND	ND	570	达标
邻二甲苯	mg/kg	ND	ND	ND	640	达标
硝基苯	mg/kg	ND	ND	ND	76	达标
苯胺	mg/kg	ND	ND	ND	260	达标
2-氯酚	mg/kg	ND	ND	ND	2256	达标
苯并[a]蒽	mg/kg	ND	ND	ND	15	达标
苯并[a]芘	mg/kg	ND	ND	ND	1.5	达标
苯并[b]荧蒽	mg/kg	ND	ND	ND	15	达标
苯并[k]荧蒽	mg/kg	ND	ND	ND	151	达标
蒽	mg/kg	ND	ND	ND	1293	达标
二苯并[a, h]蒽	mg/kg	ND	ND	ND	1.5	达标
茚并[1,2,3-cd]芘	mg/kg	ND	ND	ND	15	达标
萘	mg/kg	ND	ND	ND	70	达标
石油烃（C10-C40）	mg/kg	51	172	ND	4500	达标

由上表分析结果可知，项目所在地土壤监测数据能满足《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准》（GB36600-2018）中二类用地风险筛选值要求。

5、生态环境质量现状

项目所在区域内生态环境为农业生态，生态环境质量较好。

主要环境保护目标（列出名单及保护级别）：

项目选址周边无国家、省、市规定的重点文物保护单位、风景名胜区、革命历史古迹等。根据工程性质及周边环境特征，确定本项目主要环境保护目标如下：

表 3-6 保护目标及保护级别

名称	坐标/°		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离/m
	东经	北纬					
空城村	115.5396	38.9616	居民区	环境空气	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准及其修改单	北	1774
河西村	115.5324	38.9602	居民区			西北	1896
李梁庄村	115.5483	38.9534	居民区			东北	1266
梁家营村	115.5427	38.9497	居民区			北	633
北庞村	115.5263	38.9486	居民区			西北	1143
南庞村	115.5328	39.9444	居民区			西	474
曹庄村	115.5255	38.9392	居民区			西	1204
河西营村	115.5305	38.9316	居民区			西南	1331
东良村	115.5290	38.9270	居民区			西南	1930
杨指挥营村	115.5432	38.9311	居民区			南	1172
路家寺村	115.5483	38.9316	居民区			南	1128
西漕村	115.5520	38.9443	居民区			东	901
西漕店村	115.5578	38.9413	居民区			东	1316
北常保村	115.5658	38.9397	居民区			东南	1983
北庞村小学	115.5261	38.9497	学校			西北	1480
漕河小学	115.5619	38.9529	学校			东北	2169
南庞世纪新城	115.5397	38.9449	居民区			北	297
世纪新城2期	115.5377	38.9420	居民区	西	59		
厂址及附近地下水	/	/	/	地下水	《地下水质量标准》（GB/T14848-2017） III类标准	/	/
土壤	厂区占地范围内及厂区周围50m 范围			土壤	《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准》（GB36600-2018）中二类用地风险筛选值	/	/
厂区周围200m	/	/	/	声环境	《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类区标准	/	/

评价适用标准

1、大气环境质量执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准及其修改单，详见表 4-1。

表 4-1 环境空气污染物基本项目浓度限值

要素分类	标准名称	适用类别	标准限值		
			参数名称	标准值	
环境空气	GB3095-2012 《环境空气质量标准》	二级	二氧化硫(SO ₂)	年平均	60μg/m ³
				24 小时平均	150μg/m ³
				1 小时平均	500μg/m ³
			二氧化氮(NO ₂)	年平均	40μg/m ³
				24 小时平均	80μg/m ³
				1 小时平均	200μg/m ³
			可吸入颗粒物 (PM ₁₀)	年平均	70μg/m ³
				24 小时平均	150μg/m ³
			一氧化碳 (CO)	1 小时平均	10mg/m ³
				24 小时平均	4mg/m ³
			臭氧 (O ₃)	1 小时平均	200μg/m ³
				日最大 8 小时平均	160μg/m ³
总悬浮颗粒物 (TSP)	年平均	200μg/m ³			
	24 小时平均	300μg/m ³			

2、地下水执行《地下水质量标准》(GB/T14848-2017)中的III类标准，详见表 4-2。

表 4-2 地下水质量标准

要素分类	标准名称	适用类别	标准限值	
			参数名称	标准值
地下水环境	GB/T14848-2017 《地下水质量标准》	III 类	pH	6.5~8.5
			溶解性总固体(mg/L)	≤1000
			总硬度(以 CaCO ₃ 计)(mg/L)	≤450
			氨氮 (以 N 计) (mg/L)	≤0.5
			亚硝酸盐(以 N 计)(mg/L)	≤1.0
			硝酸盐(以 N 计)(mg/L)	≤20

3、区域环境噪声执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类标准。见表 4-3。

表 4-3 声环境质量标准

要素分类	标准名称	适用类别	标准限值		
			参数名称	标准值	
声环境	GB3096-2008 《声环境质量标准》	2 类	等效连续声级	昼间	60dB(A)
				夜间	50dB(A)

4、厂区土壤环境质量执行《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准》(试行)(GB36600-2018)表 1 及第二类用地筛选值标准。见表 4-4。

环
境
质
量
标
准

表 4-4 土壤质量一览表

	污染物项目	筛选值	污染物项目	筛选值	来源
重金属和无机物	砷(mg/kg)	60	铅(mg/kg)	800	《土壤环境质量建设用地区域土壤污染风险管控标准》(试行)(GB36600-2018)表1第二类用地筛选值
	镉(mg/kg)	65	汞(mg/kg)	38	
	铬(六价)(mg/kg)	5.7	镍(mg/kg)	900	
	铜(mg/kg)	18000			
半挥发性有机物	2-氯酚(mg/kg)	2256	苯并(k)荧蒽(mg/kg)	151	
	硝基苯(mg/kg)	76	苯并(a)芘(mg/kg)	1.5	
	萘(mg/kg)	70	茚并(1,2,3-cd)芘(mg/kg)	15	
	苯并(a)蒽(mg/kg)	15	二苯并(a,h)蒽(mg/kg)	1.5	
	蒎(mg/kg)	1293	苯胺(mg/kg)	260	
	苯并(b)荧蒽(mg/kg)	15			
挥发性有机物	氯甲烷(mg/kg)	37	甲苯(mg/kg)	1200	
	氯乙烯(mg/kg)	0.43	1,1,2-三氯乙烷(mg/kg)	2.8	
	1,1-二氯乙烯(mg/kg)	66	四氯乙烯(mg/kg)	53	
	二氯甲烷(mg/kg)	616	氯苯(mg/kg)	270	
	反式-1,2-二氯乙烯(mg/kg)	54	1,1,1,2-四氯乙烷(mg/kg)	10	
	1,1-二氯乙烷(mg/kg)	9	乙苯(mg/kg)	28	
	顺式-1,2-二氯乙烯(mg/kg)	596	间,对-二甲苯(mg/kg)	570	
	氯仿(mg/kg)	0.9	邻-二甲苯(mg/kg)	640	
	1,1,1-三氯乙烷(mg/kg)	840	苯乙烯(mg/kg)	1290	
	四氯化碳(mg/kg)	2.8	1,1,2,2-四氯乙烷(mg/kg)	6.8	
	苯(mg/kg)	4	1,2,3-三氯丙烷(mg/kg)	0.5	
	1,2-二氯乙烷(mg/kg)	5	1,4-二氯苯(mg/kg)	20	
	三氯乙烯(mg/kg)	2.8	1,2-二氯苯(mg/kg)	560	
	1,2-二氯丙烷(mg/kg)	5	/	/	

污
染
物
排
放
标
准

一、运营期:

1、废气：切割、抛光、钻孔和焊接工序产生的颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准及无组织排放监控浓度限值。

2、噪声：厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。

3、固废：一般固体废物贮存、处置参照执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及修改单；危险废物暂存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单要求。

表 4-5 排放标准一览表

项目	污染因子		标准值	控制标准
废气	运营期	颗粒物	120mg/m ³ , 1.75kg/h ^注	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准
			1.0mg/m ³	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值
噪声	运营期	等效连续 A 声级	昼间 60dB (A) 夜间 50dB (A)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准
固体废物	运营期	金属边角料、不合格品、下脚料、废包装物、废焊丝、废焊条、除尘灰	--	《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)中标准及修改单要求
		生活垃圾	--	
		废矿物油、废切削液、空包装桶	--	《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单要求

注：本项目周围半径 200m 范围内最高建筑物为本项目西侧世纪新城 2 期楼高高约 21m，排气筒 P1 高度为 15m，不满足高出周围半径 200m 距离内最高建筑物 5m 以上的要求，因此排放速率严格 50%。

总
量
控
制
指
标

根据《国务院关于印发“十三五”节能减排综合工作方案的通知》（国发〔2016〕74号）及河北省环境保护厅《关于启动做好“十三五”主要污染物总量控制规划编制工作的通知》（冀节减办〔2016〕2号）要求，并结合该项目的污染源及污染物排放特征，将COD、NH₃-N、TN、TP、SO₂、NO_x、VOCs、颗粒物作为污染物总量控制因子。

本次评价依据达标排放、对环境的影响最小化原则，将污染物实际排放量作为污染物排放总量控制指标建议值。全厂总量控制指标为：COD0t/a、氨氮 0t/a、总磷 0t/a、总氮 0t/a、SO₂0t/a、NO_x0t/a、颗粒物 0.004t/a、VOCs0t/a。

建设项目工程分析

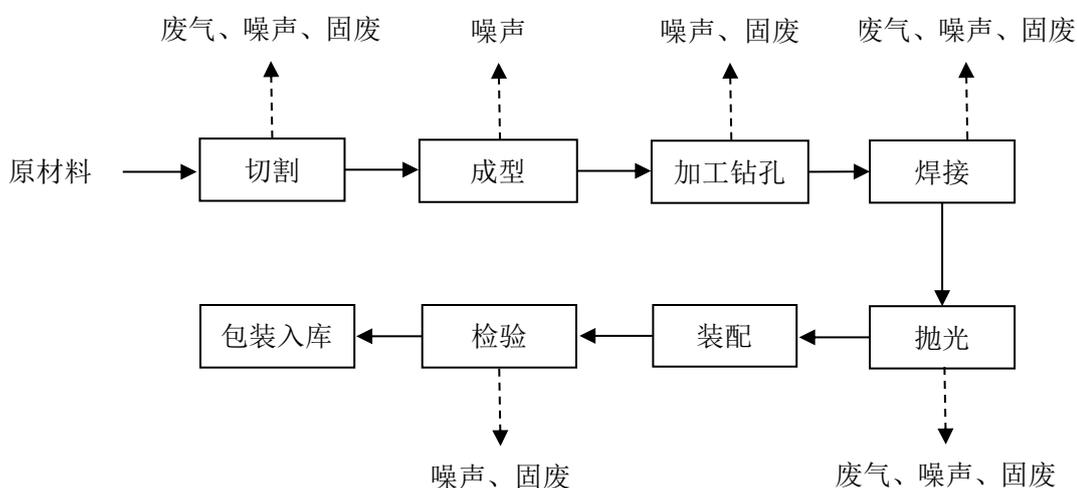
工艺流程简述(图示):

一、施工期

本项目为租赁厂房，不新建厂房，总投资 98 万元，主要用于购置设备和配套设施。项目总占地面积 1200m²。施工期无大规模土建施工，只进行简单的装修和设备安装调试，设备安装在车间内进行，施工期影响轻微。随着设备安装调试完毕，影响将随之消失。

二、运营期

1、运营期工艺流程简述



工艺流程简述:

切割: 将外购钢材经过砂轮切割机、等离子切割机切割加工后成客户需要的规格尺寸；此过程产生切割粉尘、金属边角料、设备噪声。

成型: 使用卷板机、折弯机和剪板机对不锈钢板材、管材进行卷弯成筒型或者弧形，根据三点成圆的原理，利用工件相对位置变化和旋转运动使板材产生连续的塑性变形，以获得预定形状的工作；此过程会产生设备噪声。

加工钻孔: 将切割好的材料通过卷板机、摇臂钻配合不同的磨具、尺寸进行加工钻孔；此过程产生下脚料、设备噪声。

焊接: 在不锈钢板材、管材表面通过电焊机、氩弧焊机将需要组装的部分进行焊接组装；此过程产生焊接烟尘、废焊丝焊条、设备噪声。

抛光: 将焊接完成的半成品利用抛光机进行整体抛光，使之表面平整光滑；此过

程产生抛光粉尘、设备噪声。

装配：将抛光完成的半成品与外购的电机、减速机和相应电器件按照设计图纸、线路图装配成整体设备；

检验：将装配好得设备进行通电调试、检验。此过程产生不合格品、设备噪声。

包装入库：检验合格后的产品包装入库。此过程产生废包装物。

表 5-1 本项目主要排污节点一览表

类别	排污节点	污染源	污染因子	产生方式	治理措施
废气	切割、抛光工序	切割、抛光工序	颗粒物	有组织、无组织	切割、抛光工序上方安装集气罩+布袋除尘器+15m 高排气筒 P1 排放
	焊接工序	焊接工序	颗粒物	无组织	经移动焊烟净化器净化后无组织排放
废水	办公生活	生活污水	COD、BOD ₅ 、SS、氨氮、总磷、总氮	间断	废水主要为职工盥洗废水，经防渗化粪池处理后定期清掏外运沤肥。
噪声	等离子切割机、摇臂钻、剪板机、折弯机、除尘风机	等效连续 A 声级		连续	选用低噪声设备，厂房隔声，设置基础减震，除尘风机进出口设软连接
固废	切割、加工钻孔、检验工序	废边角料		间断	外售至物资回收部门
		下脚料		间断	
		不合格品		间断	
	焊接工序	废焊条、废焊丝		间断	
	原材料拆包	废包装物		间断	
	布袋除尘器、焊接烟尘净化器	除尘灰		连续	收集后运至环卫部门指定地点处理
	职工生活	职工生活垃圾		间断	
	切割工序	废切削液、空包装桶		间断	废切削液、空包装桶分类收集后暂存危废间，委托有资质单位定期处置
设备维护	废矿物油、空包装桶		间断	废矿物油、空包装桶分类收集后暂存危废间，委托有资质单位定期处置	

主要污染工序

一、施工期

本项目在现有厂房内进行建设，无土建施工，施工过程主要为对厂房地面进行清

扫、墙面粉刷，适当进行厂房隔间，对安装的设备需要设基础的进行基础施工，无需特殊要求的安装设计图纸进行设备的摆放。施工期对环境的影响主要是扬尘和施工设备产生的噪声及废包装材料。

二、营运期

1、废气

本项目运营期废气主要为不锈钢板材和不锈钢管材切割和抛光工序产生的金属烟粉尘及焊接工序产生的焊接烟尘。

1.1、有组织废气

1.1.1、切割粉尘

本项目厂房内设置 1 台等离子切割机和 1 台砂轮切割机，用于原料不锈钢板材的切割。等离子切割是以空气为工作气体，以高温高速的等离子弧为热源，将被切割的金属局部融化，融化的金属由喷出的高压气流吹走，产生金属粉尘沉降。

根据《机加工行业环境影响评价中常见污染物源强估算及污染治理》，切割粉尘估算产生量为原材料使用量的 1%。本项目钢板用量为 20t/a，则切割工序产生粉尘量 0.02t/a。本项目切割工序平均工作约 6h/d（1800h/a）。

1.1.2、抛光粉尘

本项目在厂房内设置抛光机 1 台，采用压缩空气为动力，以形成高速喷射束将钢砂高速喷射到钢材表面，对生产的容器进行整体抛光，不锈钢型材进入抛光机进行抛光使其光亮，产生金属粉尘。

抛光原材料年用量为 20t/a，类比同类行业，抛光粉尘产污系数按 0.1%，年产生抛光粉量为 0.02t/a。本项目抛光工序平均工作约 6h/d（1800h/a）。

建设单位拟在砂轮切割机上方设置集气罩，抛光机和等离子切割机各自配备自带集尘管道，由风机牵引将三部分废气汇集后引入一套“布袋除尘器”处理（收集效率 90%，处理效率 90%），最后由一根 15m 高排气筒 P1 排放。风机风量为 8000m³/h，则经处理后的粉尘排放浓度为 0.25mg/m³，排放量为 0.004t/a，排放速率为 0.002kg/h。未被集气罩收集的粉尘约 0.004t/a，经车间排风口无组织排放。

表 5-2 废气中有组织粉尘产生及排放情况一览表

编号	污染因子	产污系数 (%)	材料用量 (t)	年工作时长 (h)	最大产生量 (t/a)	收集效率	净化效率	有组织排放速率 (kg/h)
切割、抛光工序	粉尘	0.1	20	1800	0.036	90%	90%	0.002

1.2、无组织废气

1.2.1、焊接烟尘

本项目焊接采用电焊和氩弧焊，使用不锈钢焊条、焊丝进行焊接。根据《焊接车间环境污染及控制技术进展》（上海环境科学）中各种焊接工艺及焊条烟尘产生量的数据统计值，氩弧焊机焊接材料发尘量为 2~5g/kg，手工电焊焊接材料发尘量为 6~8g/kg，本次评价采用焊接材料最大发尘量为 8g/kg-焊材进行计算焊接烟尘发尘量，本项目焊材用量为 0.06t，则焊接烟尘产生量为 0.48kg/a，焊接工序平均每天工作约 6h，年工作 1800h。建设单位在焊接工位分别设置 3 台移动式焊接烟尘净化器对焊接烟气进行除尘处理，通过其移动软管集气罩收集并通过设备内的滤筒网阻隔焊接烟尘，其收集率一般可达到 90%以上，处理效率为 95%。焊烟经处理后车间内无组织排放。焊接烟尘的排放量为 0.048kg/a，排放速率为 0.0003kg/h。

1.2.2、切割、抛光粉尘

本项目切割、抛光工序产生的颗粒物经收集后由风机引入布袋除尘处理，净化后的废气由 1 根 15m 高排气筒 P1 排放，布袋除尘器收集效率 90%、处理效率 90%。未被收集的颗粒物产生量为 0.004t/a，排放速率为 0.002kg/h。

1.3、风量合理性分析

根据《排风罩的分类及技术条件》（GB/T16758-2008）中公式

$$Q = F \bar{v}$$

式中：

Q——排风罩的排风量，单位为立方米每秒(m³/s)；

F——排风罩罩口面积，单位为平方米(m²)；

\bar{v} ——排风罩罩口平均风速，单位为米每秒(m/s)。

计算：

本项目砂轮切割机上方集气罩罩口面积：F=1m×0.5m=0.5m²；

根据建设单位提供的数据，集气罩到操作平台的距离为 0.4m<0.5m，操作平台为 0.8m*0.5m，则集气罩设置为 1m*0.5m 符合《排风罩的分类及技术条件》（GB/T

16758-2008) 6.3.4 的要求。

根据建设单位提供的数据，集气罩到操作平台的距离为 0.4m（本项目砂轮切割机工位操作平台均为长方形，距集气罩 0.4m，本项目无组织控制风速的监测点位操作平台的一角，经计算监控点到集气罩的距离约为 0.5m），根据风量不变的原则，控制风速为 0.6m/s，则

$$(\pi \times 0.5 \times 0.5) \times 0.6 = 1 \times 1 \times V, \text{ 则罩口风速 } V = 0.471 \text{ m/s}$$

则本项目砂轮切割机部分最低需要的风量为：

$$Q = 0.471 \text{ m/s} \times 0.5 \text{ m}^2 \times 3600 \text{ s} = 847.8 \text{ m}^3/\text{h} < 8000 \text{ m}^3/\text{h}$$

由于项目实际运营期等离子切割及抛光工序采用自带集尘管道收集粉尘，同样需风机引入布袋除尘器进行处理，故本项目风机风量设置 8000m³/h，满足三个工序同时生产的情况下对于风量的要求。

2、废水

本项目切削液稀释用水不外排，废切削液作为危险废物交由有资质单位处置，无生产废水排放，排水主要是生活污水。项目生活废水排放量为 0.256t/d（76.8t/a），水质简单，排入防渗旱厕，由附近居民定期清掏，用做农肥，不外排。

3、噪声

本项目运营期主要噪声源为剪板机、折弯机、等离子切割机、抛光机等噪声设备及室外废气设备风机，根据同类资料类比可知，其噪声源强在65-85dB(A)之间。

表 5-3 主要设备噪声源强

序号	设备名称	数量（台）	单台设备 噪声源强dB（A）	防治措施	排放规律
1	剪板机	1	75	低噪声设备，安装基础 减振装置，厂房隔音 25dB(A)	连续
2	折弯机	1	75		连续
3	等离子切割机	1	70		连续
4	卷板机	1	75		连续
5	摇臂钻	1	75		连续
6	电焊机	2	65		连续
7	氩弧焊机	6	65		连续
8	砂轮切割机	1	75		连续
9	抛光机	1	75		连续
10	环保设备风机	1	85	低噪声设备，安装基础 减振装置20dB(A)	连续

4、固体废物

本项目产生固体废物包括一般工业固体废物、危险废物和生活垃圾。

①一般工业固体废物:

a、项目原材料拆包过程中会产生少量包装废弃物,产生量为0.01t/a,外售物资回收部门。

b、项目生产过程切割工序产生的废边角料、加工钻孔工序产生的下脚料、检验工序产生的不合格品均为金属废物,产生量为0.5t/a,外售物资回收部门。

c、焊接过程产生的废焊条、焊丝,以原料的年使用量0.06t的10%计,产生量为0.006t/a,交由物资回收部门回收;

d、布袋除尘器收集的除尘灰和移动焊烟净化器收集的除尘灰,约0.01t/a,由环卫部门清运。

②危险废物:

a、废矿物油:本项目生产设备维修过程中会产生废润滑油和废齿轮油,废润滑油和废齿轮油产生量约为0.05t/a。根据《危险废物管理名录》中的规定,废物类别为HW08,行业来源为非特定行业,废物代码为900-249-08,危险特性为T,I。

b、废切削液:本项目切割工序中使用的切削液可循环使用、定期更换,更换后废切削液产生量约0.01t/a,废切削液属于《国家危险废物名录》(2016年)中的“HW09油/水、烃/水混合物或乳化液”类危险废物,危险特性为T。

c、空包装桶:本项目润滑油、齿轮油和切削液等原料使用过程中伴随空包装桶产生,产生量约为0.01t/a。根据《危险废物管理名录》中的规定,废油桶废物类别为HW49,行业来源为非特定行业,废物代码为900-041-49,危险特性为T/In。

③项目办公生活产生的生活垃圾,该项目职工定员8人,生活垃圾产生系数按每人每天0.25kg,工作300天,则生活垃圾产生量0.6t/a,由当地环卫部门清运。

本项目固体废物产生及处置情况见表5-4、5-5。

表5-4 一般固体废物产生及处置情况

序号	固体废物名称	来源	产生量(t/a)	废物类别	处置措施
1	金属边角料	切割、加工钻孔、检验工序	0.5	一般工业 固废	集中收集 后外售给 物资回收 公司
2	下脚料				
3	不合格品				
3	废焊条、焊丝	焊接工序	0.006		
4	废包装材料	成品包装过程	0.01		
5	除尘灰	布袋除尘器、焊接烟尘净化器	0.01		由环卫部 门清运处 理
6	生活垃圾	职工	0.9	一般固废	

表 5-5 危险废物产生及处置情况

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量 (t/a)	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产生周期	危险特性	污染防治措施
1	废矿物油	HW08	900-249-08	0.05	设备维修、保养	液态	废润滑油、废齿轮油	废润滑油、废齿轮油	半年	T, I	具有相应处理资质的单位定期回收处理
2	废切削液	HW09	900-006-09	0.01	生产加工加工	液态	油/水、烃/水混合物	油/水、烃/水混合物	半年	T	
3	空包装桶	HW49	900-041-49	0.01	润滑油、齿轮油、切削液包装桶	固态	废油	废油	半年	T/In	

项目主要污染物产生及预计排放情况

内容类型	排放源(编号)	污染物名称	产生浓度及产生量(单位)	排放浓度及排放量(单位)	
大气污染物	运营期	切割、抛光工序	颗粒物(有组织)	0.036t/a; 2.5mg/m ³	0.004t/a; 0.25mg/m ³
			颗粒物(无组织)	0.004t/a	0.004t/a; ≤1.0mg/m ³
	焊接工序	颗粒物(无组织)	0.48kg/a	0.048kg/a; ≤1.0mg/m ³	
水污染物	运营期	生活污水	/	/	
固体废物	运营期	焊接工序	废焊条、焊丝	0.006t/a	0t/a
		成品包装过程	废包装材料	0.01t/a	
		切割、加工钻孔、检验工序	金属边角料	0.5t/a	
			下脚料		
			不合格品		
		布袋除尘器、焊接烟尘净化器	除尘灰	0.01t/a	
		职工生活	生活垃圾	0.9t/a	
		设备维护	废矿物油	0.05t/a	
			废切削液	0.01t/a	
空包装桶	0.01t/a				
噪声	本项目的噪声源主要为剪板机、折弯机、等离子切割机等设备及除尘风机等设备噪声，源强 70~85dB(A) 之间。本项目剪板机、折弯机、等离子切割机等设备安装在隔声厂房内、除尘风机进出口设软连接，同时进行基础减振，经距离衰减后，噪声可降至 60dB(A) 以下，能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准要求。				
其他	厂区、车间地面硬化；化粪池做防渗处理，等效黏土防渗层 Mb≥1.5m，K≤1.0×10 ⁻⁷ cm/s；危废间做防渗处理，防渗层为 2mm 厚高密度聚乙烯或至少 2mm 厚的其他人工材料，防渗层渗透系数小于 1×10 ⁻¹⁰ cm/s。				
主要生态影响：					
厂区附近无集中式饮用水源地、自然保护区、文物、景观等环境敏感点，项目建设后对厂区地面进行硬化，同时在厂区周围植树种草，可减少水土流失，改善当地生态环境。项目建成后各种污染物达标排放，对周围生态环境影响较小。					

环境影响分析

施工期环境影响分析：

本项目为租用生产车间，施工期无大规模土建施工，只进行简单的装修和设备安装调试，设备安装在车间内进行，施工期影响轻微。随着设备安装调试完毕，影响将随之消失。

运营期环境影响分析：

1、大气环境影响分析

1.1 废气达标排放分析

根据工程分析结果可知，本项目排气筒 P1 的排放情况详见下表。

表 7-1 本项目有组织废气产生及排放情况

排气筒编号	废气来源	污染因子	处理后污染物		排气筒高度	标准限值		标准来源	达标情况
			排放浓度	排放速率		排放浓度	排放速率		
P ₁	切割、抛光工序	颗粒物	0.25mg/m ³	0.002kg/h	15m	120mg/m ³	1.75kg/h	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)	达标

注：1、本项目周围半径 200m 范围内最高建筑物为本项目西侧世纪新城 2 期楼高高约 21m，排气筒 P1 高度为 15m，不满足高出周围半径 200m 距离内最高建筑物 5m 以上的要求，因此排放速率严格 50%；

表 7-2 无组织排放源参数

无组织排放源	面源参数		源强 kg/h
	面积 m ²	高度 m	
颗粒物	50*20	5	0.0023

1.2 大气环境影响分析

本项目采用《环境影响评价技术导则大气环境》(HJ 2.2-2018)中推荐的估算模型 AERSCREEN 对排放废气中的主要污染物进行下风向最大落地浓度及其占标率的预测，根据预测结果判定运营期大气环境影响评价等级。

表 7-3 项目有组织排放大气环境影响预测参数表

评价因子	平均时段	标准值 (mg/m ³)	标准来源
颗粒物	1 小时平均	0.45	GB3095-2012《环境空气质量标准》二级

表 7-4 估算模式参数表

参数		取值 (mg/m ³)
城市农村选项	城市/农村	农村
	人口数(城市选项时)	/
最高环境温度/℃		40.0℃
最低环境温度/℃		-21.3℃
土地利用类型		农作地
区域湿度条件		中等湿度
是否考虑地形	考虑地形	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否
	地形数据分辨率/m	-
是否考虑岸线熏烟	考虑岸线熏烟	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否
	岸线距离/km	-
	岸线方向/°	-

表 7-5 大气污染源输入清单表 (点源)

点源名称	排气筒底部中心坐标		排气筒底部海拔高度/m	排气筒高度/m	排气筒出口内径/m	烟气流速/m/s	烟气温度/℃	年排放小时数/h	排放工况	污染物排放速率(kg/h)	
	X	Y									
P ₁	115.541262	38.941803	18	15	0.3	11.7	20	1800	连续	颗粒物	0.002

表 7-6 大气污染源输入清单表 (面源)

名称	面源中心坐标		面源海拔高度/m	面源长度/m	面源宽度/m	面源高度/m	年排放小时数/h	排放工况	污染物排放速率(kg/h)
	X	Y							
颗粒物	115.541389	38.941907	18	60	20	5	1800	正常	0.0023

采用估算模型 AERSCREEN 预测本项目废气排放对周围大气环境的影响, 见下表。

表 7-7 拟建项目有组织大气污染物最大地面浓度预测

排放方式	污染源	污染物	下风向最大质量浓度 C _i (mg/m ³)	占标率 P _i (%)	出现距离(m)	标准值 C _{oi} * (mg/m ³)
点源	P ₁	颗粒物	6.39E-05	0.01	90	/

表 7-8 拟建项目厂界大气污染物最大地面浓度预测

污染源项目	污染物	最大落地浓度 (mg/m ³)	出现距离 (m)	占标率 (%)	D ₁₀ %(m)
厂界	颗粒物	7.64E-04	28	0.17	/

由上表结果看出: 本项目大气污染源排放的污染物经估算模式预测, 废气最大落

地浓度值占标率为 0.17%，根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ/2.2-2018）的大气评价工作分级依据，见下表。

表 7-9 大气评价工作分级判据

评价工作等级	评价工作分级判据
一级	$P_{max} \geq 10\%$
二级	$1\% \leq P_{max} < 10\%$
三级	$P_{max} < 1\%$

结合估算结果可知，本项目大气评价等级应为三级，因此不再进行进一步预测与评价

1.3 大气防护距离和卫生防护距离

(1) 大气环境防护距离

本环评采用《环境影响评价技术导则—大气环境》（HJ2.2—2018）中的大气环境防护距离计算模式计算项目的大气环境防护距离，计算结果无超标点，因此本项目可不设置大气环境防护距离。

(2) 卫生防护距离

根据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》（GB/T 3840-91）中有害气体无组织排放控制与工业企业卫生防护距离标准的制定方法，工业企业卫生防护距离按下式计算：

$$Q_c / C_m = I / A(B \times L^c + 0.25 \times r^2)^{0.5} \times L^D$$

式中： Q_c —污染物无组织排放量可达到的控制水平，kg/h；

C_m —标准浓度限值，mg/m³；

L —工业企业所需卫生防护距离，m；

r —污染物无组织所在生产单元的等效半径，m；

A 、 B 、 C 、 D —卫生防护距离计算系数，根据当地平均风速及企业污染源结构来确定。按照最不利情况选定参数，具体数值见表7-10。

表 7-10 本项目卫生防护距离计算参数取值

面源	污染因子	Q_c (kg/h)	C_m (mg/m ³)	A	B	C	D	生产单元面积 (m ²)	风速 (m/s)	计算结果 (m)
生产车间	PM ₁₀	0.0023	0.45	470	0.021	1.85	0.84	1000	2.2	10.4

根据卫生防护距离取值规定，卫生防护距离在100m以内时，级差为50m；超过

100m,但小于或等于1000m时级差为100m,计算的L值在两级之间时,取偏宽的一级。当按两种或两种以上的有害气体的 Q_c/C_m 值计算的卫生防护距离在同一级别时,该类工业企业的卫生防护距离级别应该提高一级,本项目只排放颗粒物一种污染物。因此,本项目卫生防护距离为50m。

距本项目最近的敏感点为西侧59米处的世纪新城2期,满足卫生防护距离的要求。

1.4 废气污染防治措施及其可行性分析

①布袋除尘器可行性

布袋除尘器是一种处理风量大、清灰效果好、除尘效率高、运行可靠、维护方便、占地面积小的除尘设备。

布袋除尘设备正常工作时,含尘气体由进风口进入灰斗,由于气体体积的急速膨胀,一部分较粗的尘粒受惯性或自然沉降等原因落入灰斗,其余大部分尘粒随气流上升进入袋室,经滤袋过滤后,尘粒被滞留在滤袋的外侧,净化后的气体由滤袋内部进入上箱体,再由阀板孔、排风口排入大气,从而达到除尘的目的。随着过滤的不断进行,除尘器阻力也随之上升,当阻力达到一定值时,清灰控制器发出清灰命令,首先将提升阀板关闭,切断过滤气流;然后清灰控制器向电磁阀发出信号,随着阀把用作清灰的高压逆向气流送入袋内,滤袋迅速膨胀,并产生强烈抖动,导致滤袋外侧的粉尘抖落,达到清灰的目的。由于设备分为若干个箱区,所以上述过程是逐箱进行的,一个箱区在清灰时,其余箱区仍在正常工作,保证了设备的连续正常运转。之所以能处理高浓度粉尘,关键在于这种强清灰所需清灰时间极短(喷吹一次只需要0.1-0.2s)。

布袋除尘器技术特点:

a 无需预除尘设备,能一次性处理高达 $1000\text{g}/\text{m}^3$ 浓度的灰尘,排放小于 $50\text{g}/\text{m}^3$,工艺流程简单;

b 袋式内无需喷吹管,机外换袋方便;

c 嵌入式弹性袋口,密封性能好;

d 阀数量小,清灰强度大,动作迅速;

e 整机采用微机自动控制,各参数易于调节,可实现无岗位工作;

f 滤袋使用寿命二年以上;

g 易实现隔离检修。

②移动焊接烟尘净化器可行性

移动式焊接烟尘净化器通过风机引力作用，焊烟废气经万向吸尘罩吸入设备进风口，设备进风口处设有阻火器，火花经阻火器被阻留，烟尘气体进入沉降室，利用重力与上行气流，首先将粗粒尘直接降至灰斗，微粒烟尘被滤芯捕集在外表面，洁净气体经滤芯过滤净化后，由滤芯中心流入洁净室，洁净空气又经活性炭过滤器吸附进一步净化后经出风口达标排出。

移动式焊接烟尘净化器技术特点：

a 设有专用进口涡轮风机和电机，采用防止电机烧坏的防过载电路，安全性高，工作性能稳定；

b 脉冲反吹式自动清灰：滤芯采用全方位自动旋转反吹清灰，使滤芯表面清灰更加彻底、干净，能始终保证除尘器拥有一个恒定的吸风量；空压机部分为高压胶管连接，底部高压进气，可保障净化器始终处于良好的工作状态；

c 利用可 360° 随意活动的万向吸臂，可从烟气发生处吸除烟气，大大提高了烟尘的收集率，保证作业人员的将康；

d 洁净空气从格栅状排风口方向均匀引导和分散，因而把噪音降到最低。

综上，切割、抛光工序产生的颗粒物建设单位拟在砂轮切割机上方设置集气罩，抛光机和等离子切割机各自配备自带集尘管道，由风机牵引将三部分废气汇集后引入一套“布袋除尘器”处理，最后由一根 15m 高排气筒 P1 排放，未收集的颗粒物以无组织形式排出车间外；焊接工序产生的焊接烟尘由移动焊接烟尘净化器收集处理后无组织排放。

排气筒的的排放浓度为 0.25mg/m³，排放速率为 0.002kg/h；本项目车间运行时无组织排放的浓度为 0.000764mg/m³，颗粒物有组织、无组织排放能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 颗粒物排放限值要求。

综上所述，环保措施可行。

1.5 大气环境影响评价自查表

本项目的大气环境影响评价自查表见下表。

表 7-11 本项目大气环境影响评价自查表

工作内容		自查项目		
评价等级与范围	评价等级	一级 <input type="checkbox"/>	二级 <input type="checkbox"/>	三级 <input checked="" type="checkbox"/>
	评价范围	边长=50 km <input type="checkbox"/>	边长5~50 km <input type="checkbox"/>	边长=5 km <input type="checkbox"/>
评价	SO ₂ +NO _x 排放量	≥ 2000t/a <input type="checkbox"/>	500~2000t/a <input type="checkbox"/>	< 500 t/a

因子	评价因子	基本污染物（无） 其他污染物（颗粒物）		包括二次 PM2.5 不包括二次PM2.5				
评价标准	评价标准	国家标准 <input checked="" type="checkbox"/>	地方标准 <input type="checkbox"/>	附录D <input type="checkbox"/>	其他标准 <input type="checkbox"/>			
现状评价	环境功能区	一类区 <input type="checkbox"/>	二类区 <input checked="" type="checkbox"/>		一类区和二类区 <input type="checkbox"/>			
	评价基准年	(2019) 年						
	环境空气质量现状调查数据来源	长期例行监测数据 <input type="checkbox"/>	主管部门发布的数据			现状补充监测 <input type="checkbox"/>		
	现状评价	达标区 <input type="checkbox"/>			不达标区			
污染源调查	调查内容	本项目正常排放源 本项目非正常排放源 <input type="checkbox"/> 现有污染源 <input type="checkbox"/>	拟替代的污染源 <input type="checkbox"/>	其他在建、拟建项目污染源 <input type="checkbox"/>	区域污染源 <input type="checkbox"/>			
大气环境影响预测与评价	预测模型	AERMOD <input checked="" type="checkbox"/>	ADMS <input type="checkbox"/>	AUSTAL2000 <input type="checkbox"/>	EDMS/AEDT <input type="checkbox"/>	CALPUFF <input type="checkbox"/>	网格模型 <input type="checkbox"/>	其他 <input type="checkbox"/>
	预测范围	边长 ≥ 50 km <input type="checkbox"/>		边长 5~50 km <input type="checkbox"/>			边长 = 5 km <input type="checkbox"/>	
	预测因子	预测因子（颗粒物）			包括二次 PM2.5 <input type="checkbox"/> 不包括二次 PM2.5 <input checked="" type="checkbox"/>			
	正常排放短期浓度贡献值	C 本项目最大占标率 $\leq 100\%$ <input type="checkbox"/>			C 本项目最大占标率 $> 100\%$ <input type="checkbox"/>			
	正常排放年均浓度贡献值	一类区	C 本项目最大占标率 $\leq 10\%$ <input type="checkbox"/>			C 本项目最大占标率 $> 10\%$ <input type="checkbox"/>		
		二类区	C 本项目最大占标率 $\leq 30\%$ <input type="checkbox"/>			C 本项目最大占标率 $> 30\%$ <input type="checkbox"/>		
	非正常排放1h浓度贡献值	非正常持续时长 () h	C 非正常占标率 $\leq 100\%$ <input type="checkbox"/>			C 非正常占标率 $> 100\%$ <input type="checkbox"/>		
	保证率日平均浓度和年平均浓度叠加值	C 叠加达标 <input type="checkbox"/>			C 叠加不达标 <input type="checkbox"/>			
区域环境质量的整体变化情况	$k \leq -20\%$ <input type="checkbox"/>			$k > -20\%$ <input type="checkbox"/>				
环境监测计划	污染源监测	监测因子:(颗粒物)		有组织废气监测 <input checked="" type="checkbox"/> 无组织废气监测 <input checked="" type="checkbox"/>		无监测 <input type="checkbox"/>		
	环境质量监测	监测因子:(颗粒物)		监测点位数 ()		无监测 <input type="checkbox"/>		
评价结论	环境影响	可以接受 <input checked="" type="checkbox"/>			不可以接受 <input type="checkbox"/>			
	污染源年排放量	SO ₂ : () t/a	NO _x : () t/a	颗粒物: (0.004) t/a	VOCs: () t/a			

注:“”为勾选项, 填“”;“()”为内容填写项

2、水环境影响分析

2.1 地表水环境影响分析

本项目厂区拟采取雨污分流。

本项目切削液稀释用水不外排, 废切削液作为危险废物交由有资质单位处置, 无生产废水排水, 排水主要是职工生活污水, 产生的废水主要为职工盥洗废水, 生活污水中主要污染物为 COD、NH₃-N、TN、TP 和 SS。由于废水主要为职工盥洗废水, 经防渗化粪池处理后定期清掏外运沤肥。

综上所述, 本项目废水不外排, 不会对周围水环境产生影响。

2.2 地下水环境影响分析

根据《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016）附录 A，本项目属于“K 机械、电子”中“71、通用、专用设备制造及维修”中的“其他”，地下水类别为IV类，不开展地下水环境影响评价，报告仅对污染途径及防渗措施进行简单分析。

项目所在区域地下水补给以大气降水、地层补水为主，污染物主要为 COD、SS、氨氮，通过土层垂直下渗首先经过表土，再进入包气带，通过包气带的吸附作用污染物 SS 可以得到一定程度的净化。为了最大程度避免本项目废水下渗对地下水造成影响，本评价要求建设单位对车间地面、生产区路面等进行硬化处理，项目运行不会对地下水环境产生影响。

3、声环境影响分析

3.1 噪声防治措施

为降低各类设备产生的噪声对周围环境的影响，本项目主要噪声源采取的噪声防治措施如下：

➤ 生产设备均位于生产车间内部，利用墙体屏蔽、建筑隔声降噪。厂房的隔声量约为 25dB(A)。

➤ 生产设备底部设减振基座。

➤ 废气净化装置的风机置于车间外，安装基础减震基座。

3.2 噪声预测

根据《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3.4 对厂界的规定，本项目厂界为租赁合同规定的租赁范围。本项目厂界图见下图。



图 7-1 本项目厂界图（厂界为红色边框）

本项目主要噪声源为剪板机、折弯机、等离子切割机、抛光机等噪声设备及室外废气设备风机运行过程中产生的噪声，设备噪声源强约为 65-85dB（A），均布置于生产车间内，本评价采用噪声距离衰减和叠加模式进行预测，具体预测公式如下：

噪声距离衰减公式：

$$L_{\text{Oct}}(r) = L_{\text{Oct}}(r_0) - 20\lg(r / r_0) - \alpha (r - r_0)$$

式中：

$L_{\text{Oct}}(r)$ — 声源在预测点产生的倍频带声压级，dB(A)；

$L_{\text{Oct}}(r_0)$ — 参考位置 r_0 处的倍频带声压级，dB(A)；

r — 预测点距声源的距离，m；

r_0 — 参考位置距声源的距离，m；

α — 大气对声波的吸收系数，dB(A)/m，平均值为 0.008dB(A)/m；

多个噪声源叠加公式：

式中：

$$L = 10 \lg \sum_{i=1}^n 10^{P_i / 10}$$

L —— 叠加后的声压级，dB(A)；

P_i —— 第 i 个噪声源声压级，dB(A)；

n —— 噪声源总数。

本项目主要噪声源距厂界四周的最近距离及对各厂界声环境的影响预测结果见表 7-12。

表 7-12 主要噪声源对四周厂界声环境的影响预测

名称		叠加源强 dB(A)	厂房隔声量 dB(A)	与厂界距离 (m)	贡献值 dB(A)	叠加值 dB(A)	达标 分析
东 厂 界	剪板机	75	25	15	26.48	昼间： 43.65	达标
	折弯机	75	25	8	31.94		
	等离子切割机	70	25	10	25		
	卷板机	75	25	5	36.02		
	摇臂钻	75	25	5	36.02		
	电焊机	68.01	25	13	20.73		
	氩弧焊机	72.78	25	12	26.19		
	砂轮切割机	75	25	15	26.48		
	抛光机	75	25	5	36.02		
	风机	85	20	20	38.97		
南 厂 界	剪板机	75	25	53	15.51	昼间： 41.73	达标
	折弯机	75	25	53	15.51		
	等离子切割机	70	25	37	13.63		
	卷板机	75	25	32	19.89		
	摇臂钻	75	25	53	15.51		
	电焊机	68.01	25	12	16.16		
	氩弧焊机	72.78	25	25	19.82		
	砂轮切割机	75	25	5	36.02		
	抛光机	75	25	5	36.02		
	风机	85	20	22	38.15		
西 厂 界	剪板机	75	25	15	26.47	昼间： 51.10	达标
	折弯机	75	25	18	24.89		
	等离子切割机	70	25	15	21.47		
	卷板机	75	25	22	23.15		
	摇臂钻	75	25	22	23.15		
	电焊机	68.01	25	15	19.48		
	氩弧焊机	72.78	25	15	24.25		
	砂轮切割机	75	25	15	26.47		
	抛光机	75	25	22	23.15		
风机	85	20	5	51.02			
北 厂 界	剪板机	75	25	30	20.45	昼间： 30.73	达标
	折弯机	75	25	30	20.45		
	等离子切割机	70	25	57	9.88		
	卷板机	75	25	65	13.74		
	摇臂钻	75	25	30	20.45		
	电焊机	68.01	25	86	4.32		
	氩弧焊机	72.78	25	62	11.93		

	砂轮切割机	75	25	83	11.61		
	抛光机	75	25	83	11.61		
	风机	85	20	64	28.87		

表 7-13 本项目噪声对敏感点的影响预测一览表

敏感目标	噪声源	源强 dB (A)	厂房隔声量 dB(A)	距离 (m)	各区域贡献值	贡献值	是否达标
世纪新城 2 期	剪板机	75	25	74	12.61	29.49	达标
	折弯机	75	25	77	12.27		
	等离子切割机	70	25	84	6.51		
	卷板机	75	25	81	11.83		
	摇臂钻	75	25	81	11.83		
	电焊机	68.01	25	74	5.62		
	氩弧焊机	72.78	25	74	10.39		
	砂轮切割机	75	25	74	12.61		
	抛光机	75	25	81	11.83		
	风机	85	20	64	28.87		

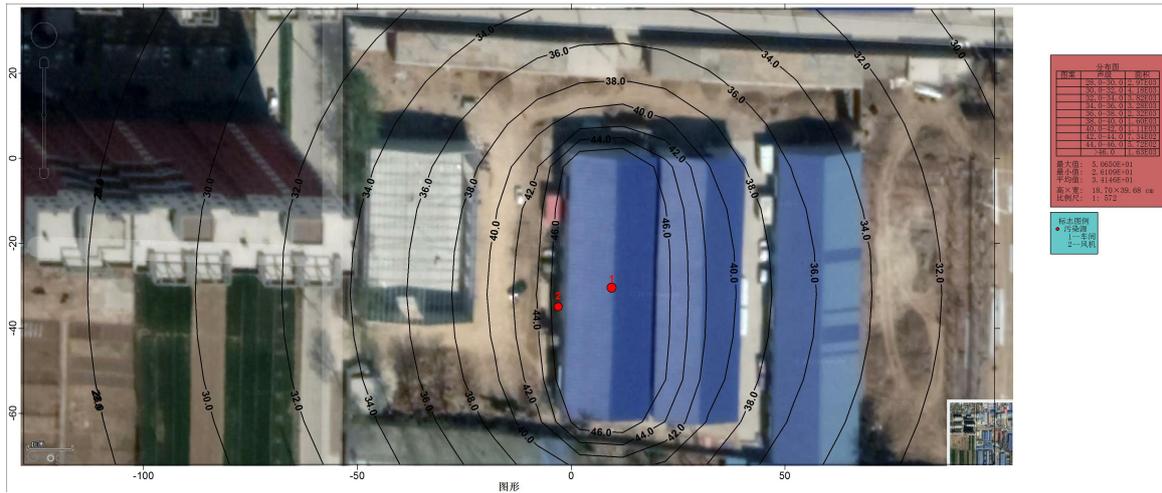


图 7-2 本项目噪声等声级图

根据上表以及上图预测结果，本项目主要噪声源采取隔声及减振措施，经距离衰减和厂房墙体隔声后，对四周厂界声环境的影响预测值能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008（2类）标准限值要求，可以实现厂界达标。对环境保护目标的预测值可满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中2类标准限值，故本项目排放的噪声不会对周围环境及保护目标产生明显影响。

4、固体废物影响分析

4.1 一般固废暂存要求

本项目车间地面危废间、车间地面均已做硬化处理，采用水泥基础并上铺环氧树

脂地坪漆。营运期产生的一般固体废弃物，包括生产过程中产生的金属边角料、不合格品、下脚料、废包装材料及焊接过程中产生的废焊丝、废焊条收集后外售至物资回收部门；废气治理设施运行过程中产生的除尘灰收集后运至环卫部门指定地点处理；员工生活垃圾由应建设专门的生活垃圾桶，分类袋装收集，并与环卫达成协议，做到一日一清，存放和运输过程中不出现二次污染问题。

表 7-14 一般固体废物产生及处置情况

序号	固体废物名称	来源	产生量(t/a)	废物类别	处置措施
1	金属边角料	切割、加工钻孔、检验工序	0.5	一般工业固废	集中收集后外售给物资回收公司
2	下脚料				
3	不合格品				
3	废焊条、焊丝	焊接工序	0.006		
4	废包装材料	成品包装过程	0.01		
5	除尘灰	布袋除尘器、焊接烟尘净化器	0.01		由环卫部门清运处理
6	生活垃圾	职工	0.9	一般固废	

4.2 危险废物环境影响分析

本项目危险废物为废矿物油、废切削液、空包装桶，根据《国家危险废物名录》（2016 版），均属于危险废物。项目危险废物经集中收集贮存，定期交由具有相应资质的公司进行处置。

表 7-15 本项目危险废物贮存场所（设施）一览表

序号	贮存场所	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危废暂存间	废矿物油	HW08	900-249-08	车间东侧	2.5m ²	25L铁桶	0.2t	一年
2		废切削液	HW09	900-006-09			25L铁桶	0.1t	一年
3		空包装桶	HW49	900-041-49			25L铁桶	0.1t	一年

本项目产生的危险废物需在危废暂存间暂存，企业应按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001 及 2013 年修改单）进行建设危废暂存间。为保证本项目危险废物不对环境产生污染，依据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001 及 2013 年修改单）、《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）及相关法律法规，对危险废物暂存场地采取如下安全措施：

①危废暂存间地面需硬化、防渗，并设置托盘，做好防风、防雨、防晒、防渗漏措施；

②危险废物的盛装容器严格执行国家标准；贮存容器均具有耐腐蚀、耐压、密封和与所贮存的废物发生反应等特性；

③贮存容器保证完好无损并具有明显标志；

④不相容的危险废物均分开存放，并设有隔离间隔断；

⑤危险废物暂存场所应设有符合《环境保护图形标志---固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）的专用标志；

⑥危废暂存间要对地面做防渗处理。

⑦设有专人专职对本项目产生的危险废物的收集、暂存和保管进行管理。

经采取上述控制与管理措施后，本项目危险废物的收集、暂存和保管能够符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单的要求，项目产生的固体废物均能够得到妥善处置，处置途径可行，不会对环境造成二次污染。

表 7-16 危险废物产生及处置情况

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量 (t/a)	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产生周期	危险特性	污染防治措施
1	废矿物油	HW08	900-249-08	0.05	设备维修、保养	液态	废润滑油、废齿轮油	废润滑油、废齿轮油	半年	T, I	具有相应处理资质的单位定期回收处理
2	废切削液	HW09	900-006-09	0.01	生产加工加工	液态	油/水、烃/水混合物	油/水、烃/水混合物	半年	T	
3	空包装桶	HW49	900-041-49	0.01	润滑油、齿轮油、切削液包装桶	固态	废油	废油	半年	T/In	

4.2.1 危险废物贮存场所环境影响分析

危险废物暂存场所（危废间）设置于车间东侧，应满足“四防”（防风、防雨、防晒、防渗漏）要求，采取防渗措施和渗漏收集措施，并设置警示标识。在采取严格防治措施的前提下，危险废物贮存场所不会造成不利环境影响。

4.2.2 危险废物运输过程环境影响分析

项目危险废物内部运输由专人负责，采用专用运输工具，各类危险废物于产生处存放于密闭的专用容器内，每日由专人送至危废暂存间内；运输人员对每日危废运输情况进行记录，定期对人员进行考核培训，对运输工具进行检查维护，对临时存放容器进行查验，严禁运输过程中容器不密闭或散装运输。经采取上述措施后，危险废物从产生环节运输到暂存场所的过程满足《危险废物收集 贮存 运输技术规范》（HJ2025-2012）要求，不会对周边环境敏感点及地下水环境产生不利影响。

4.2.3 利用或者处置的环境影响分析

本项目不对危险废物进行处置，废物经收集暂存后定期交由具有与相应资质公司处置，建设单位将按照本次报告中涉及的危险废物与具有相应资质公司签订危废处理合同。

通过以上分析，本项目所产生危废对环境的影响较小。

5、土壤环境影响分析

5.1 评价工作等级

本项目为机械加工项目，根据《环境影响评价技术导则 土壤环境（试行）》（HJ964-2018），项目属于污染影响型建设项目。本次评价根据污染影响型建设项目类别判定评价工作等级。

（1）建设项目类别：根据《环境影响评价技术导则 土壤环境（试行）》（HJ964-2018）附表 A.1，项目属于“制造业 设备制造、金属制品、汽车制造及其他用品制造”中的“其他”类，为 III 类项目。

（2）建设项目占地规模

本项目占地面积 1200m²，占地规模为小型。

（3）建设项目所在地敏感程度

项目东侧为其他库房，南侧为河北新希望天香乳业奶源基地，北侧为内部道路，西侧为闲置厂房，项目生产区西侧 50m 范围内为农田等环境敏感目标，土壤环境敏感程度为“敏感”。

（4）评价工作级别划分

根据《环境影响评价技术导则 土壤环境（试行）》（HJ964-2018），土壤环境污染影响型评价工作等级划分见表 7-17。

表 7-17 土壤环境影响评价工作等级划分表

敏感程度 评价工作等级 占地规模	I 类			II 类			III 类		
	大	中	小	大	中	小	大	中	小
敏感	一级	一级	一级	二级	二级	二级	三级	三级	三级
较敏感	一级	一级	二级	二级	二级	三级	三级	三级	/
不敏感	一级	二级	二级	二级	三级	三级	三级	/	/

注：/表示可不开展土壤环境影响评价工作

综上所述，本项目土壤环境影响评价工作等级为三级。

5.2 环境影响识别

(1) 影响类型与途径

运营期废气包括切割、抛光、焊接工序产生的颗粒物，可能会通过大气沉降对评价范围内土壤造成污染影响。由大气环境影响估算模式预测结果可知，全厂有组织和无组织排放的废气污染物最大地面浓度均较小，其占标率均在 1% 以下，且项目处于平原区，大气扩散能力较强，不会在周边富集。因此，项目生产过程中排放的废气通过大气沉降对厂区周边土壤不会产生污染影响。

项目职工生活污水产生量小且水质简单，经防渗化粪池处理后定期清掏外运沤肥，不外排；建设单位对车间、危废间地面进行硬化处理，且厕所为防渗旱厕，因此本次评价不考虑污染物垂直下渗至土壤环境。项目生产设备均在密闭车间内，生产过程中产生的危险废物分类收集后暂存于危废间，定期委托有资质单位处理，不会产生地面漫流。不会对土壤造成垂直入渗影响。

本项目土壤环境影响类型与影响途径识别详见表 7-18。

表 7-18 土壤环境影响类型与影响途径一览表

不同时段	污染影响型			
	大气沉降	地面漫流	垂直入渗	其他
运营期	√	/	/	/

由上表可知，本项目对土壤的影响途径主要为运营期大气沉降污染，本项目土壤环境影响类型为“污染影响型”。

(2) 影响源及影响因子： 本项目土壤环境影响源及影响因子识别结果详见表 7-19。

表 7-19 本项目土壤环境影响源及影响因子识别结果一览表

污染源	工艺流程/节点	污染途径	特征因子	备注
生产过程	切割、抛光及焊接工序	大气沉降	颗粒物	正常工况

5.3 现状调查与评价

(1) 调查评价范围： 根据《环境影响评价技术导则 土壤环境(试行)》(HJ964-2018)，结合本项目工程情况，本次评价土壤现状调查范围：项目占地范围内及占地范围外 50m 范围。

(2) 影响源调查： 根据本项目土壤污染特征，土壤污染特征因子主要为大气沉降造成的土壤污染。

(3) 现状评价： 由检测结果可知，本次评价范围内建设用地土壤各监测点检测指标，均能满足《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准》(GB36600-2018)

表 1 第二类用地筛选值要求。

5.4 环境影响评价

本次评价针对项目总图布置，根据项目污染影响类型、环境敏感区分布情况及项目土壤评价等级的要求，在厂区内布置了 3 个土壤监测点，现状监测点具体位置详见图 3-1，检测结果详见附件 6。

由检测结果可知，本次评价范围内建设用地土壤各监测点各检测项目标准指数均能满足《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准》（GB36600—2018）表 1 第二类用地筛选值和表 2 中石油烃第二类用地筛选值要求。

5.5 保护措施与对策

本项目土壤环境保护措施按照“源头控制、过程防控、跟踪监测、应急响应”相结合的原则，从污染物的产生、运移、扩散、应急响应全阶段进行控制。本项目土壤环境保护措施包括源头控制措施及过程控制措施，详见表 7-20。

表 7-20 土壤环境保护措施一览表

污染源	污染类别	污染因子	保护措施	
生产过程	大气沉降	颗粒物	源头控制措施	从源头上降低污染物排放量，使污染物做到高空排放，有利于污染物的稀释扩散。此外，要加强对污染治理设备(设施)的日常维修保养，杜绝非正常排放，发现问题及时解决。
			过程防控措施	在厂区四周种植吸附能力较强的高大树木。

5.6、结论

本项目属于污染影响型，项目建设涉及大气沉降影响，占地范围内应加强厂区绿化，以种植具有较强吸附能力的植物为主，并对地面进行硬化。项目土壤环境影响评价自查表见表 7-21。

表 7-21 土壤环境影响评价自查表

工作内容		完成情况	备注
环境识别	影响类型	污染影响型 <input checked="" type="checkbox"/> ；生态影响型 <input type="checkbox"/> ；两种兼有 <input type="checkbox"/>	
	土地利用类型	建设用地 <input checked="" type="checkbox"/> ；农用地 <input type="checkbox"/> ；未利用地 <input type="checkbox"/>	
	占地规模	(1200)m ²	
	敏感目标信息	敏感目标（农田）、方位（西侧）、距离（约 50m）	
	影响途径	大气沉降 <input type="checkbox"/> ；地面漫流 <input type="checkbox"/> ；垂直入渗 <input checked="" type="checkbox"/> ；地下水位 <input type="checkbox"/> ；其他（）	
	全部污染物	颗粒物	
	特征因子	颗粒物	
	所属土壤环境影响评价项目类别	I 类 <input type="checkbox"/> ；II 类 <input type="checkbox"/> ；III 类 <input checked="" type="checkbox"/> ；IV 类 <input type="checkbox"/>	
敏感程度	敏感 <input checked="" type="checkbox"/> ；较敏感 <input type="checkbox"/> ；不敏感 <input type="checkbox"/>		
评价工作等级	一级 <input type="checkbox"/> ；二级 <input type="checkbox"/> ；三级 <input checked="" type="checkbox"/>		

现状调查内容	资料收集	a) <input checked="" type="checkbox"/> ; b) <input checked="" type="checkbox"/> ; c) <input type="checkbox"/> ; d) <input type="checkbox"/>				
	理化特性	见附件检测报告			同附录 C	
	现状监测点位		占地范围内	占地范围外	深度	点位布置图见图 3-1
		表层样点数	3	0	0-20cm	
现状监测因子	《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）表 1 中 45 项基本因子+pH+石油烃					
现状评价	评价因子	同现状监测因子				
	评价标准	GB 15618 <input type="checkbox"/> ; GB 36600 <input checked="" type="checkbox"/> ; 表 D.1 <input type="checkbox"/> ; 表 D.2 <input type="checkbox"/> ; 其他（）				
	现状评价结论	各评价因子均满足 GB 36600 表 1 中第二类用地筛选值的要求				
影响预测	预测因子	颗粒物				
	预测方法	附录 E <input type="checkbox"/> ; 附录 F <input type="checkbox"/> ; 其他(定性描述)				
	预测分析内容	影响范围(占地范围及周围 50m 范围内) 影响程度(可接受)				
	预测结论	达标结论: a) <input checked="" type="checkbox"/> ; b) <input type="checkbox"/> ; c) <input type="checkbox"/> 不达标结论: a) <input type="checkbox"/> ; b) <input type="checkbox"/>				
防治措施	防控措施	土壤环境质量现状保障 <input type="checkbox"/> ; 源头控制 <input checked="" type="checkbox"/> ; 过程防控 <input checked="" type="checkbox"/> ; 其他（）				
	跟踪监测	监测点数	监测指标	监测频次		
		/	/	/		
信息公开指标	/					
评价结论	采取环评提出的措施，影响可接受。					
注 1: “ <input type="checkbox"/> ”为勾选项，可 \checkmark ; “（）”为内容填写项; “备注”为其他补充内容。						
注 2: 需要分别开展土壤环境影响评价工作的，分别填写自查表						

6、环境风险分析

根据《建设项目环境风险评价技术导则（HJ169-2018）》要求，对本项目进行环境风险评价，通过分析和预测建设项目存在的潜在危险、有害因素，提出合理可行的防范、应急与减缓措施，以使建设项目事故率、损失和环境影响达到可接受水平。

6.1 评价依据

(1) 风险调查

本项目主要风险物质为矿物油、废矿物油和废切削液，储存在原料区和危废间。本项目环境风险主要来自矿物油、废矿物油和废切削液液运输过程中由于容器破损导致的泄漏，由于试剂的储存形式为桶装，最大储存规格为 25kg/桶，因此，本项目可能发生的泄露事故为小量泄露，泄露后可能对人体和周围环境造成不利影响。

(2) 评价依据

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B 中重点关注的危

险物质及临界量，本项目涉及的风险物质为废润滑剂和废机油，风险物质在厂内的储存量和临界量情况如下表 7-22。

表 7-22 本项目风险物质储存量和临界量情况一览表

名称	风险物质	储存位置	风险物质最大储存量 (t)	临界量 (t)	qi/Qi
矿物油	矿物油	原料区	0.06	2500	0.000024
废矿物油	矿物油	危废暂存间	0.05	2500	0.00002
废切削液	切削液		0.01	2500	0.000004

本项目危险物质数量与临界量比值 $Q=\sum qi/Qi=0.000048<1$ ，故项目环境风险潜势为 I。

表 7-23 评价工作等级划分

环境风险潜势	IV、IV ⁺	III	II	I
评价工作等级	一	二	三	简单分析

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2018）评价工作等级划分，风险潜势为 I 的项目开展简单分析，不进行风险评价。

(3) 环境敏感目标概况

风险评价范围内保护目标见表7-24。

表 7-24 环境风险保护目标一览表

序号	保护目标	坐标		保护对象	相对厂界方位	相对厂界距离
		N	E			
1	空城村	115.5396	38.9616	住宅	北	1774
2	河西村	115.5324	38.9602	住宅	西北	1896
3	李梁庄村	115.5483	38.9534	住宅	东北	1266
4	梁家营村	115.5427	38.9497	住宅	北	633
5	北庞村	115.5263	38.9486	住宅	西北	1143
6	南庞村	115.5328	39.9444	住宅	西	474
7	曹庄村	115.5255	38.9392	住宅	西	1204
8	河西营村	115.5305	38.9316	住宅	西南	1331
9	东良村	115.5290	38.9270	住宅	西南	1930
10	杨指挥营村	115.5432	38.9311	住宅	南	1172
11	路家寺村	115.5483	38.9316	住宅	南	1128
12	西漕村	115.5520	38.9443	住宅	东	901
13	西漕店村	115.5578	38.9413	住宅	东	1316
14	北常保村	115.5658	38.9397	住宅	东南	1983
15	北庞村小学	115.5261	38.9497	学校	西北	1480
16	漕河小学	115.5619	38.9529	学校	东北	2169
17	南庞世纪新城	115.5397	38.9449	住宅	北	297
18	世纪新城 2 期	115.5377	38.9420	住宅	西	59

19	大西良小学	115.5085	38.9325	学校	西南	1000
20	大刘庄村	115.5094	38.9473	住宅	西	1845

(4) 环境风险识别

本项目矿物油、废切削液均为桶装，无储罐，故本项目的生产设施风险类型为原料区和危废间因操作不当或管理不善造成的油桶破碎泄漏及由此引起的矿物油、废矿物油和废切削液接触火源引发的火灾、爆炸、危废间泄露事故等。以上风险事故将污染环境、损害人体健康甚至可能威胁厂内职工身体健康。一般引起事故的原因为操作失误、设备设施未及时检修更换等。

① 物质危险性

本项目生产过程中涉及的危险性废物为矿物油、废矿物油和废切削液，物质危险性识别见下表。

表 7-25 物质危险性识别

序号	危险单元	风险源	主要危险物质	环境风险类型	环境影响途径
1	原料区	贮存	矿物油	泄漏，火灾、爆炸等引发的伴生/次生污染物排放	大气、地表水
2	危废暂存间	贮存	矿物油、废矿物油和废切削液	泄漏，火灾、爆炸等引发的伴生/次生污染物排放	大气、地表水

② 储存过程危险性

本项目的风险物质于生产及储存过程所涉及到的风险情况见下表。

表 7-26 物质生产及储存过程风险识别

序号	功能单元	危险介质	危险因素	可能发生的事故
1	原料区	矿物油	容器破损、人为操作失误	试剂泄露，①泄漏的物质遇火源发生火灾事故，②泄漏物质通过呼吸吸入、皮肤渗入、误食等方式导致中毒，③泄漏物质对大气环境与地表水造成污染
2	危废暂存间	矿物油、废矿物油和废切削液	容器破损、人为操作失误	试剂泄露，①泄漏的物质遇火源发生火灾事故，②泄漏物质通过呼吸吸入、皮肤渗入、误食等方式导致中毒，③泄漏物质对大气环境与地表水造成污染

(5) 环境风险分析

本项目矿物油、废矿物油和废切削液在储存或输送过程中可能会发生泄露事故，可能发生的泄露事故为小量泄漏，泄露的矿物油、废矿物油和废切削液可能对人体和周围环境造成不利影响。

(6) 环境风险防范措施及事故应急要求

➤ 环境风险防范措施

为了防止火灾事故的发生，必须随时注意操作和处理易燃的矿物质油时，应远离火源；不要把未熄灭的火柴梗乱丢；对于易发生自燃的物质及沾有它们的滤纸，不能随意丢弃，以免造成新的火源，引起火灾。

➤ 事故应急要求

火灾事故应急处理方法有：①在可燃液体燃着时，应立即拿开着火区域内的一切可燃物质，关闭通风器，防止扩大燃烧。②注意电器设备导线等着火时，不能用水及二氧化碳灭火器（泡沫灭火器），以免触电。应先切断电源，再用二氧化碳或四氯化碳灭火器灭火。③衣服着火时，千万不要奔跑，应立即用石棉布或厚外衣盖熄，或者迅速脱下衣服，火势较大时，应卧地打滚以扑灭火焰。④发生火灾时应注意保护现场。较大的着火事故应立即报警。若有伤势较重者，应立即送医院。⑤熟悉车间内灭火器材的位置和灭火器的使用方法。

(7) 事故应急预案

通过对污染事故的风险评价，建设单位和各有关部门应制定实施突发性事故应急预案，降低重大环境污染事故发生的几率，消除事故风险隐患。

建设单位应该按照《企业事业单位突发环境事件应急预案评审工作指南（试行）》（环办应急[2018]8 号）、《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发[2015]4 号）等的规定和要求进行突发环境事件应急预案的编制、评估、备案和实施。

(8) 风险评价结论

综上，本项目风险潜势为 I，应开展简单分析。本项目主要风险物质为矿物油、废矿物油和废切削液，在认真落实本报告提出的各项风险防范和应急措施后，项目的环境风险可控制在可接受的水平内。

表 7-27 建设项目环境风险简单分析内容表

建设项目名称	年产 170 台食品机械项目				
建设地点	(河北)省	(保定)市	(徐水)区	(漕河)县	()园区
地理坐标	经度	115.541408°	纬度	38.941893°	
主要危险物质及分布	矿物油，储存在原料区； 废矿物油和废切削液，储存在危废暂存间内				
环境影响途径及危害后果	油类泄露，①泄漏的物质遇火源发生火灾事故；②泄漏物质对大气环境与地表水造成污染				
风险防范措施要求	为了防止火灾事故的发生，必须随时注意以下几点：①操作和处理易燃矿物质油时，应远离火源；不要把未熄灭的火柴梗乱丢；对于易发生自燃的物质及沾有它们的滤纸，不能随意丢弃，以免造成新的火源，				

	引起火灾。
填表说明	本项目风险潜势为 I，仅进行简单分析，在采取有效的防范措施、制定相应的应急预案的前提下，项目的环境风险可控制在可接受的水平内。

(9) 环境风险评价自查表

本项目环境风险评价自查表见下表 7-28。

表 7-28 环境风险评价自查表

工作内容		完成情况				
风险调查	危险物质	名称	矿物油	废矿物油	废切削液	
		存在总量/t	0.06	0.05	0.01	
	环境敏感性	大气	500m 范围内人口数_____人	5km 范围内人口数_____人		
			每公里管段周边 200m 范围内人口数（最大）			_____人
		地表水	地表水功能敏感性	F1 <input type="checkbox"/>	F2 <input type="checkbox"/>	F3 <input type="checkbox"/>
			环境敏感目标分级	S1 <input type="checkbox"/>	S2 <input type="checkbox"/>	S3 <input type="checkbox"/>
		地下水	地下水功能敏感性	G1 <input type="checkbox"/>	G2 <input type="checkbox"/>	G3 <input type="checkbox"/>
			包气带防污性能	D1 <input type="checkbox"/>	D2 <input type="checkbox"/>	D3 <input type="checkbox"/>
	物质及工艺系统危险性	Q 值	Q<1	1≤Q<10 <input type="checkbox"/>	10≤Q<100 <input type="checkbox"/>	Q>100 <input type="checkbox"/>
		M 值	M1 <input type="checkbox"/>	M2 <input type="checkbox"/>	M3 <input type="checkbox"/>	M4 <input type="checkbox"/>
P 值		P1 <input type="checkbox"/>	P2 <input type="checkbox"/>	P3 <input type="checkbox"/>	P4 <input type="checkbox"/>	
环境敏感程度	大气	E1 <input type="checkbox"/>	E2 <input type="checkbox"/>	E3 <input type="checkbox"/>		
	地表水	E1 <input type="checkbox"/>	E2 <input type="checkbox"/>	E3 <input type="checkbox"/>		
	地下水	E1 <input type="checkbox"/>	E2 <input type="checkbox"/>	E3 <input type="checkbox"/>		
环境风险潜势	IV+ <input type="checkbox"/>	IV <input type="checkbox"/>	III <input type="checkbox"/>	II <input type="checkbox"/>	I	
评价等级	一级 <input type="checkbox"/>		二级 <input type="checkbox"/>	三级 <input type="checkbox"/>	简单分析	
风险识别	物质危险性	有毒有害		易燃易爆		
	环境风险类型	泄露		火灾、爆炸引发伴生/次生污染物排放		
	影响途径	大气		地表水	地下水	
事故情形分析	源强设定方法	计算法 <input type="checkbox"/>	经验估算法 <input type="checkbox"/>	其他估算法 <input type="checkbox"/>		
风险预测与评价	大气	预测模型	SLAB <input type="checkbox"/>	AFTOX <input type="checkbox"/>	其他 <input type="checkbox"/>	
		预测结果	大气毒性终点浓度-1 最大影响范围_____m			
			大气毒性终点浓度-2 最大影响范围_____m			
	地表水	最近环境敏感目标_____，到达时间_____h				
地下水	下游厂区边界到达时间_____d					
	最近环境敏感目标_____，到达时间_____d					
重点风险防范措施	<p>(1) 公司建立安全管理规章制度、操作规程及危废转移单，涵盖危险废物储存、转移等环节；日常安全检查重点针对储存、转移危险化学品的场所。</p> <p>(2) 发生火灾或泄漏事故时，在灭火或冲洗过程中会产生一定量事故废水。现场人员应对项目所在厂区的雨水总排口用沙袋进行封堵，确保事故废水不外排，事故结束后对暂存事故废水进行处理。</p>					

评价结论与建议	本项目主要风险物质为矿物油、废矿物油和废切削液，在认真落实本报告提出的各项风险防范和应急措施后，项目的环境风险可控制在可接受的水平内。
注：“□”为勾选项，“_____”为填写项。	

7、排污许可证管理

对照《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》，固定污染源排污许可分类依据如下表。

表 7-29 固定污染源排污许可分类依据

排污许可依据	行业类别	实施重点管理行业	实施简化管理行业	登记管理
《固定污染源排污许可分类管理名录（2019版）》	食品、饮料、烟草及饲料生产专用设备制造 353	涉及通用工序重点管理	涉及通用工序简化管理的	其他

本项目依照《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》、《排污许可管理办法（试行）》（环境保护部令第48号）的要求，按照本名录规定，本企业属于登记管理类别，在项目建成后正式排污前，应办理登记手续。

8、环境管理与监测计划

（1）环境管理

本项目由主要负责人统一负责环境管理工作，配备1名兼职人员，负责日常环境管理工作。具体为：营运期的管理工作重点是各项环保措施的落实，环保设施运行的管理和维护，日常的监测及污染事故的防范和应急处理。根据全厂制定的环境保护目标考核计划，结合日常运营各个环节对环境的不同要求进行考核，并把资源、能源消耗、资源回收、污染物排放量等环保指标纳入考核的范围内。提高员工的环保意识，加强环保知识教育和技术培训。

（2）监测计划

为了保证厂区和周围环境的持续发展，严格执行各项环境保护法规是不可少的，环境监测不仅是为了满足法规的需要，同时环境监测也是对本项目经营状况和经济收益进行监控的重要组成部分。该项目环境监测工作计划委托当地具有资质的有关单位负责。根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）及本项目具体实际，制定全厂监测计划，本项目所属单位不属于重点排污单位，监测计划具体如下：

表 7-30 全厂监测计划表

污染源类别	监测位置	监测因子	监测周期	执行排放标准
废气	排气筒 P1	颗粒物	每年 1 次	《大气污染物综合排放标准》(GB19297-1996)表 2 二级标准
	厂界	颗粒物	每年 1 次	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 无组织排放监控浓度限值
噪声	厂界外 1m	等效连续 A 声级	每季度 1 次	厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类标准昼间要求
固体废物	一般固废暂存点	车间产生量, 固废置 场、危废暂存间存入、 外运量	随时登记	——
	危险废物暂存间			

建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果

内容 类型	排放源 (编号)	污染物 名称	防治措施	预期治理效果
大气 污染 物	切割、抛光工序	颗粒物（有组织）	集气罩+1套脉冲袋式除尘器+1根15m排气筒	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 表2二级标准
	焊接工序	颗粒物（无组织）	移动焊接烟尘净化器	
	切割、抛光工序	颗粒物（无组织）	车间密闭	
水污 染物	职工盥洗废水	/	/	/
固体 废物	焊接工序	废焊条、焊丝	外售至物资部门 回收利用	合理处置
	成品包装过程	废包装材料		
	切割、加工钻孔、检验工序	金属边角料		
		下脚料 不合格品		
	布袋除尘器、焊接烟尘净化器	除尘灰	收集后运至环卫部门指定地点处理	
	职工生活	职工生活垃圾		
	设备维护	废矿物油	经分类收集后暂 存于危废间，委托 有资质单位定期 处置	
废切削液				
空包装桶				
噪声	本项目的噪声源主要为剪板机、折弯机、等离子切割机等设备及除尘风机等设备噪声，源强70~85dB(A)之间。本项目剪板机、折弯机、等离子切割机等设备安装在隔声厂房内、除尘风机进出口设软连接，同时进行基础减振，经距离衰减后，噪声可降至60dB(A)以下，能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准要求。			
其他	厂区、车间地面硬化；化粪池做防渗处理，等效黏土防渗层Mb≥1.5m，K≤1.0×10 ⁻⁷ cm/s；危废间做防渗处理，防渗层为2mm厚高密度聚乙烯或至少2mm厚的其他人工材料，防渗层渗透系数小于1×10 ⁻¹⁰ cm/s。			
生态保护措施及预期效果				
本项目投入运营后，产生的污染物经处理后达标排放，不会对该区域生态环境产生不利影响。				

结论与建议

一、结论

1、项目概况

保定锐创食品机械制造有限公司建设年产170台食品机械项目位于保定市徐水区漕河镇南庞村，项目总投资98万元，环保投资10万，租赁魏双义位于南庞村的闲置厂房，占地面积1200m²，本项目建设1条食品机械生产线，年生产食品机械170台，项目劳动定员8人，实行一班制，每班工作8小时，全年生产天数300天，该项目计划于2020年11月建成投产。

2、环境质量现状

(1) 环境空气质量现状

根据2019年保定市环境质量监测数据统计可知，6项基本评价指标浓度为：细颗粒物（PM_{2.5}）年均浓度为69微克/立方米，可吸入颗粒物（PM₁₀）年均浓度为208微克/立方米，二氧化硫（SO₂）年均浓度为17微克/立方米，二氧化氮（NO₂）年均浓度为44微克/立方米，一氧化碳（CO）24小时平均第95百分位数为2.68毫克/立方米，臭氧（O₃）日最大8小时滑动平均值的第90百分位数为200微克/立方米。项目所在区域为不达标区。

(2) 地下水环境质量现状

区域地下水水质良好，项目所在地深层和浅层地下水各监测因子中，满足地下水符合《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）III类标准，是当地工业生产和生活饮用水的主要水源。

(3) 声环境质量现状

项目所在区域为农村，声环境质量可满足《声环境质量标准》（GB3096—2008）2类标准要求。

(4) 生态环境质量现状

区域内生态环境为农业生态，生态环境质量较好。

3、工程分析结论

(1) 废气

本项目切割、抛光工序生产过程中会产生金属粉尘，建设单位拟在砂轮切割机上方设置集气罩，抛光机和等离子切割机各自配备自带集尘管道，由风机牵引将三部分废气

汇集后引入一套“布袋除尘器”处理，最后由一根 15m 高排气筒 P1 排放。未被集气罩收集的粉尘经车间排风口无组织排放。焊接工序生产过程中产生的焊接烟尘，建设单位拟在焊接工位分别设置 3 台移动式焊接烟尘净化器对焊接烟气进行除尘处理，通过其移动软管集气罩收集并通过设备内的滤筒网阻隔焊接烟尘，焊烟经处理后车间内无组织排放。颗粒物有组织、无组织排放浓度及速率均能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 颗粒物排放限值要求。

经过预测分析可知：本项目建设完成后对区域环境空气质量影响不大，运行后废气有组织排放主要污染物颗粒物及无组织排放主要污染物颗粒物，均能够实现达标排放，颗粒物最大落地浓度占标率很低，不会对周边环境空气构成显著影响，当地环境空气质量可维持现状水平。

（2）废水

本项目切削液稀释用水不外排，废切削液作为危险废物交由有资质单位处置，无生产废水排水，排水主要是职工生活污水，产生的废水主要为职工盥洗废水，经防渗化粪池处理后定期清掏外运沤肥。

综上所述，本项目废水不外排，营运期对周围水环境影响较小。

（3）声环境

本项目的噪声源主要为剪板机、折弯机、等离子切割机等设备及除尘风机等设备噪声，源强 70~85dB（A）之间。剪板机、折弯机、等离子切割机等设备安装在隔声厂房内、除尘风机进出口设软连接，同时进行基础减振，经距离衰减等措施降噪，本项目对建设完成后产生的噪声进行预测，经预测运营期厂界噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准要求。本项目建成后不会对周围声环境质量产生明显影响，区域声环境能够保持现状水平。

（4）固体废物

本项目产生的一般固体废物为切割、加工钻孔、检验工序产生的金属边角料、下脚料、不合格品，焊接工序产生的废焊条焊丝和原材料拆包过程产生的废包装材料集中收集后外售至物资回收部门；布袋除尘器及焊接烟尘净化器收集的除尘灰和职工工作生活过程产生的职工生活垃圾收集后由环卫部门清运处理；生产加工过程中产生的废切削液，设备维修、保养过程中产生的废矿物油，及矿物油、切削液等原料使用过程中伴随产生的空包装桶统一收集暂存于危废间，委托有资质单位定期处置。

综上所述，本项目产生的固体废物全部合理处置。

4、环境影响分析结论

本项目运营期废气达标排放，不会对周围环境空气造成明显影响。

本项目不会对当地水环境产生不利影响。

本项目通过合理布局、采用低噪声设备、加强设备维护，采取减振及建筑隔声等措施，厂界噪声能够维持现有水平。

本项目固体废物全部妥善处置，不会对周围环境产生明显影响。

5、环境保护措施可行性分析结论

本项目采取的污染治理措施可靠，可保证污染物达标排放，符合清洁生产要求，污染防治措施可行。

6、总量控制结论

本项目污染物总量控制指标为 COD 0t/a、NH₃-N 0t/a、TN0t/a、TP 0t/a、SO₂ 0t/a、NO_x 0t/a、VOCs 0t/a、颗粒物 0.0048t/a。

7、评价结论

本评价认为，本项目的建设内容符合国家产业政策，选址可行，平面布置合理，在落实本报告表规定的各项污染防治措施后，能够做到污染物达标排放，符合“总量控制”要求。从环境保护的角度讲，本项目的建设是可行的。

二、建议

- 1、在营运期，不得擅自变动污染防治设施，保证污染防治设施正常运行。
- 2、加强对机械设备日常管理及维修保养工作，确保各项污染物长期稳定达标排放。
- 3、认真落实环保措施，确保生产过程中各项污染物长期稳定达标运行

三、建设项目污染物排放清单

本项目污染物排放清单及管理要求见表 9-1，“三同时”验收一览表见表 9-2。

表 9-1 污染物排放清单及管理要求一览表

序号	类型	内容
1	工程组成	主要进行食品机械设备加工，设置剪板机、折弯机、等离子切割机、卷板机、摇臂钻、电焊机、氩弧焊机、砂轮切割机、抛光机等生产设备
2	原辅材料组分要求	不锈钢板材、管材，电机，减速机，电器件，焊条，焊丝。
3		环境保护措施及运行参数

3.1	废气	环保措施	切割、抛光工序产生的金属粉尘经集气罩收集，由布袋除尘器收集后，最后由1根15m高排气筒（P1）排放；焊接工序产生的焊接烟尘由移动式焊接烟尘净化器处理后无组织排放	
		环保投资	6万元	
3.2	废水	环保措施	由于废水主要为职工盥洗废水，经防渗化粪池处理后定期清掏外运沤肥。	
		环保投资	/	
3.3	噪声	环保措施	基础减振、厂房隔声、除尘风机进出口设软连接等	
		环保投资	2万元	
3.4	固废	环保措施	<p>一般固废：切割、加工钻孔、检验工序产生的金属边角料、下脚料、不合格品，焊接工序产生的废焊条焊丝和原材料拆包过程产生的废包装材料集中收集后外售至物资回收部门，布袋除尘器及焊接烟尘净化器收集的除尘灰和职工工作生活过程产生的职工生活垃圾收集后由环卫部门清运处理。</p> <p>危险废物：生产加工过程中产生的废切削液，设备维修、保养过程中产生的废矿物油，及矿物油、切削液等原料使用过程中伴随产生的空包装桶统一收集暂存于危废间定期委托有资质单位处置</p>	
		环保投资	2万元	
4	污染物排放种类、浓度及执行标准			
4.1	废气	污染物种类	颗粒物（有组织）（P1）	颗粒物（无组织）
		预测排放情况	排放浓度 0.25mg/m ³ ，排放速率 0.002kg/h	厂界≤1.0mg/m ³
		执行标准	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织排放监控浓度限值
		标准值	15m高排气筒：排放浓度 120 mg/m ³ ，排放速率 1.75kg/h	周界外浓度最高点 1.0mg/m ³
		排放口信息		/
4.2	废水	污染物种类	COD、NH ₃ -N、TN、TP、SS	
		预测排放情况	由于废水主要为职工盥洗废水，经防渗化粪池处理后定期清掏外运沤肥，无废水外排。	
4.3	噪声	污染物种类	等效连续 A 声级	
		预测排放情况	昼间≤60dB(A)、夜间≤50dB(A)	
		执行标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）2类标准	
		标准值	昼间≤60dB(A)；夜间≤50dB(A)	

		排放口信息							
4.4	固废	污染物种类	金属边角料、下脚料、不合格品、废焊条焊丝、废包装材料除尘灰、生活垃圾						
		执行标准	《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及修改单。						
		排放口信息							
		污染物种类	废矿物油、废切削液、空包装桶						
	执行标准	危险废物暂存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单要求。							
		排放口信息							
5	污染物排放总量控制指标								
5.1	污染物	COD	NH ₃ -N	TN	TP	SO ₂	NO _x	VOCs	颗粒物
5.2	污染物总量控制指标建议值	0t/a	0t/a	0t/a	0t/a	0t/a	0t/a	0t/a	0.004t/a
6	企业环境信息公开								
6.1	公开内容	①基础信息，包括单位名称、法定代表人、生产地址、联系方式，以及生产经营和管理服务的主要内容、产品及规模；②排污信息，包括主要污染物及特征污染物的名称、排放方式、排放口数量和分布情况、排放浓度和总量、超标情况，以及执行的污染物排放标准、核定的排放总量；③防治污染设施的建设和运行情况；④建设项目环境影响评价及其他环境保护行政许可情况；⑤其他应当公开的环境信息。							
6.2	公开方式	①公告或者公开发行的信息专刊；②广播、电视等新闻媒体；③信息公开服务、监督热线电话；④本单位的资料索取点、信息公开栏、信息亭、电子屏幕、电子触摸屏等场所或者设施；⑤其他便于公众及时、准确获得信息的方式。							

表 9-2 项目竣工环境保护验收内容一览表

项目	污染源	环保措施	标准值	排放标准
废水	——	——	——	——
废气	切割、抛光工序（有组织）	集气罩+1 布袋除尘器+1 根 15m 高排气筒	15m 高排气筒： 排放速率 1.75kg/h、排放 浓度 120mg/m ³	《大气污染物综合排 放标准》 (GB19297-1996)表 2 二 级标准
	切割、抛光工序（无组织）	——	≤1.0mg/m ³	《大气污染物综合排 放标准》 (GB16297-1996)表 2 无 组织排放监控浓度限 值
	焊接工序	移动式焊接烟尘净化 器		
噪声	设备运行时 产生的噪声	采取基础减振、厂房隔 声、除尘风机进出口设 软连接等隔声降噪措 施	昼间≤60dB(A), 夜间≤50dB(A)	厂界噪声排放达到《工 业企业厂界环境噪声 排放标准》 (GB12348-2008) 2 类 标准
固废	危险废物：废矿物 油、废切削液、空包 装桶	分类收集后暂存在危 废间，委托有资质单位 定期处置	——	妥善处置
	金属边角料下脚料、 不合格品、废焊条焊 丝、废包装材料	收集后外售至物资回 收部门	——	
	除尘灰	收集后运至环卫部门	——	
	职工生活垃圾	指定地点处理	——	

预审意见:

公 章

经办人

年 月 日

下一级环境保护主管部门审查意见:

公 章

经办人

年 月 日

审批意见:

公 章

经办人:

年 月 日

注 释

本报告表应附以下附图、附件：

附图 1 地理位置图

附图 2 周边关系图

附图 3 厂区平面布置图

附图 4 车间平面布置图

附图 5 卫生防护距离包络线图

附图 6 项目所在地与保定“四区一线”位置关系图

附图 7 项目所在地与生态红线位置关系图

附件 1 营业执照

附件 2 备案信息

附件 3 租赁合同

附件 4 土地证

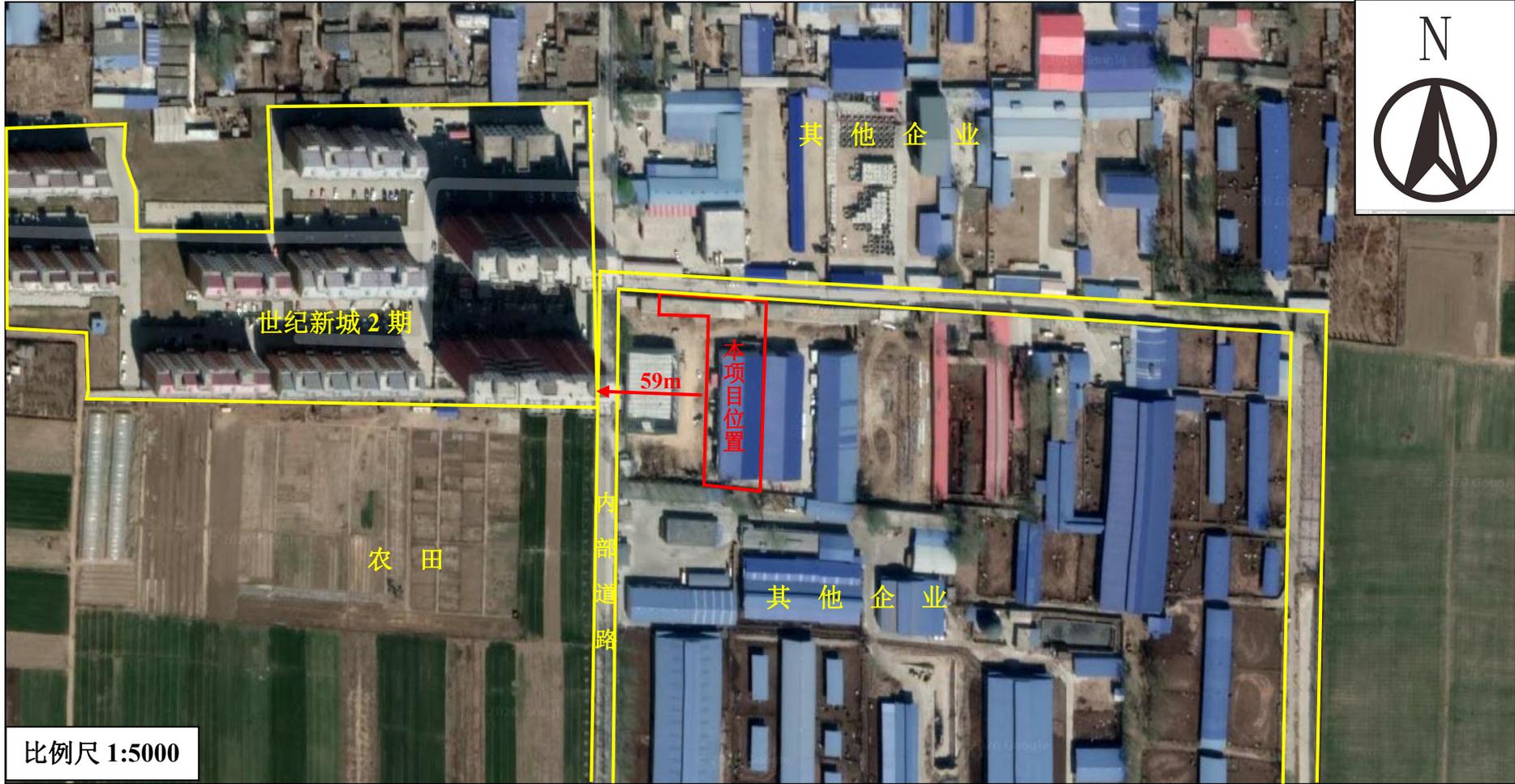
附件 5 委托书

附件 6 土壤现状检测报告

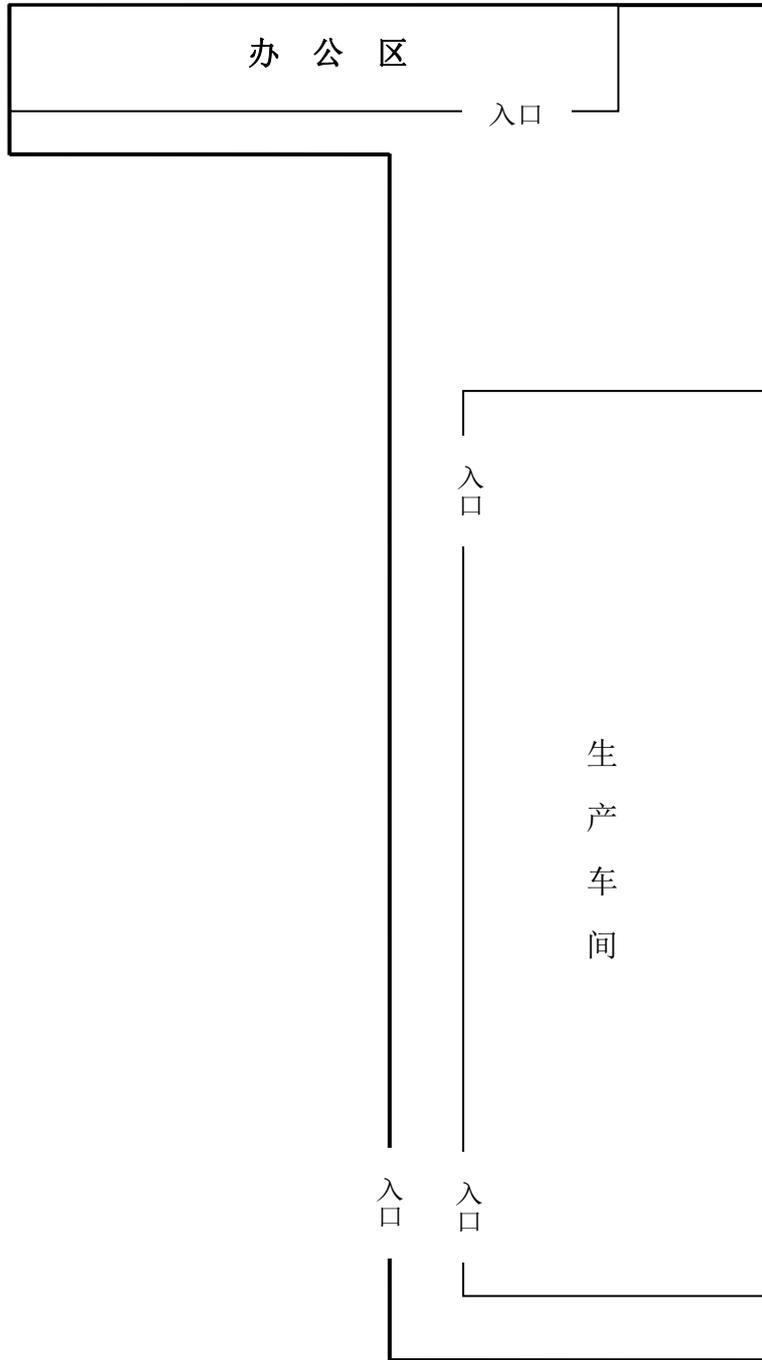
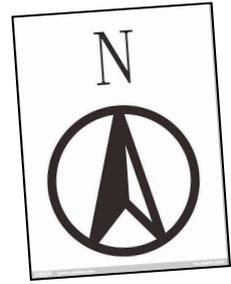
附件 7 项目审批基础信息表



附图1 本项目地理位置图

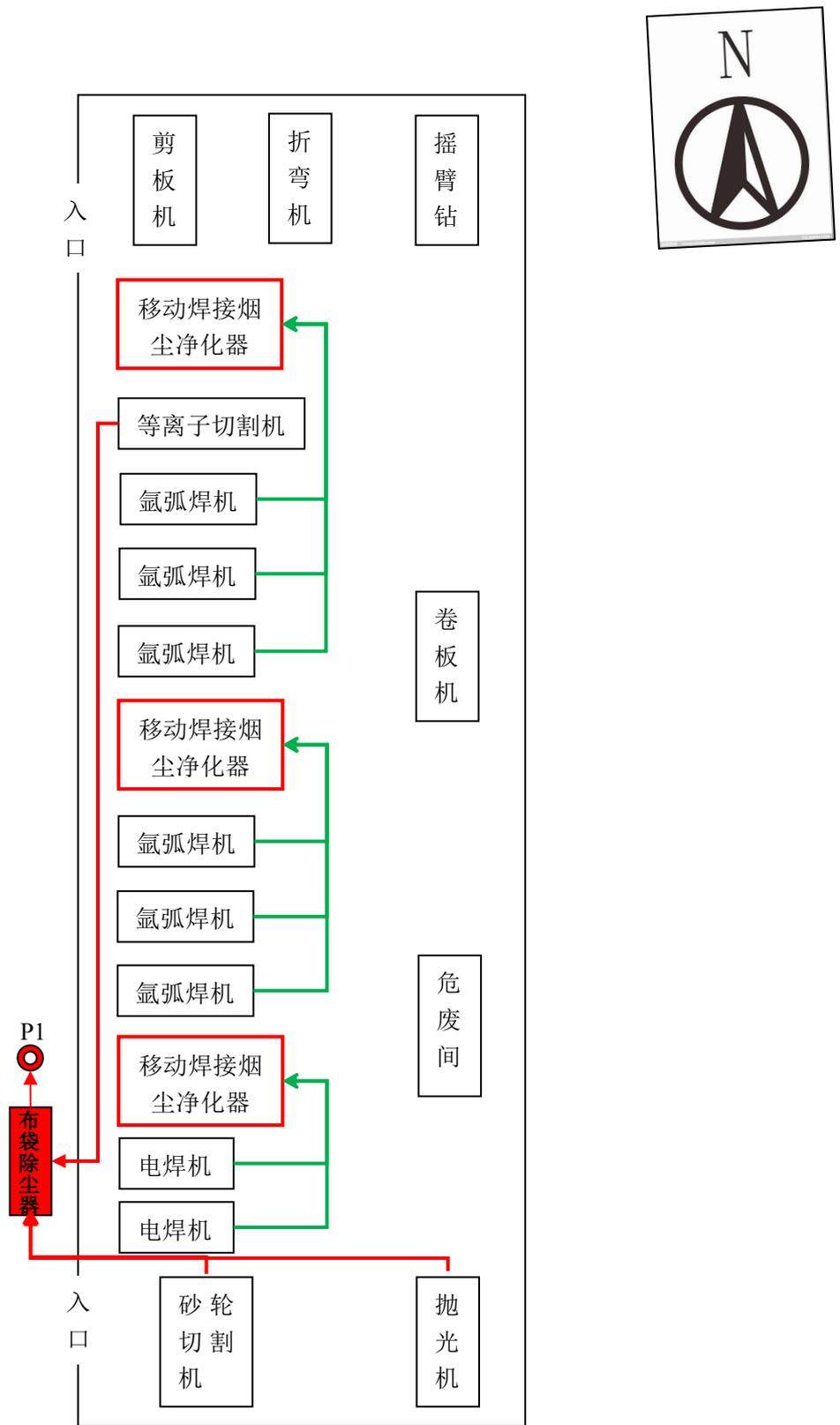


附图 2 本项目周边位置图



比例尺 1:500

附图 3 本项目厂区平面布置图



比例尺 1:300

附图 4 本项目车间平面布置图



附图 5 本项目卫生防护距离图



附图 6 本项目与保定市“四区一线”位置关系图



附图7 本项目与生态红线位置关系图



营业执照

统一社会信用代码 91130609MA0D5EE549

名称 保定锐创食品机械制造有限公司
类型 有限责任公司(自然人独资)
住所 保定市徐水区漕河镇南庞村
法定代表人 牛存玉
注册资本 叁佰万元整
成立日期 2018年12月28日
营业期限
经营范围 食品、酒、饮料及茶生产专用设备制造、农副食品加工专用设备制造。(依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动)**



登记机关

2018

12月28日



备案编号：徐水发改备字（2020）42号

企业投资项目备案信息

保定锐创食品机械制造有限公司关于年产170台食品机械项目的备案信息如下：

项目名称：年产170台食品机械项目。

项目建设单位：保定锐创食品机械制造有限公司。

项目建设地点：保定市徐水区漕河镇南庞村。

主要建设内容及规模：建设规模：年产170台食品机械
内容：总占地面积1200 m²，建筑面积1100 m²。本项目建有生产车间、办公室等。项目购进剪板机1台、折弯机1台、等离子切割机1台、卷板机1台、掏臂钻1台、电焊机2台、氩弧焊机6台、切割机1台、抛光机1台等设备共15台(套)。

项目总投资：98万元，其中项目资本金为98万元，项目资本金占项目总投资的比例为100%。

项目信息发生较大变更的，企业应当及时告知备案机关。

注：项目自备案后2年内未开工建设或者未办理任何其他手续的，项目单位如果决定继续实施该项目，应当通过河北省投资项目在线审批监管平台作出说明；如果不再继续实施，应当撤回已备案信息。

保定市徐水区发改局

2020年05月13日

项目代码：2020-130609-35-03-000065



场地出租合同

甲方：魏双义（出租方）

乙方：牛春玉（承租方）

甲方：魏双义 乙方：牛春玉 根据《中华人民共和国合同法》有关规定，经甲乙双方友好协商，就乙方租赁场地事宜达成如下协议

一、租赁场地及用途

乙方租用甲方厂房等，用于机械制造

二、租赁时间

乙方租赁甲方厂地 时间自 2019 年 11 月 1 日起，租赁时间自 2019 年 11 月 1 日起，所租赁 厂房 等地终止日期 2020 年 11 月 1 日

三、租赁费用标准及支付方式

- 1、租赁费用1年：50000（伍万整）
- 2、现金支付
- 3、合同日起一次性付清。

四、双方权利及义务

- （一）在专用期间，甲方应确保场地设施安全
- （二）在租用期间，甲方不得将租赁场地重复租赁给第三方
- （三）乙方因办公需要所产生的电费按表计算，按电业部门计价标准，据实核

五、合同的解读与续签

- （一）乙方不得利用租赁场地进行租赁用途以外的违法活动
- （二）甲乙双方因政策性因素不能继续履行协议，需提前 30 日书面通知对方

甲方：魏双义

日期：2019年11月1日

乙方：牛春玉

日期：2019.11.1

徐集用(2004第287号)

土地使用权人	魏双义		
土地所有权人	漕河镇南庞村		
坐落	南庞村东		
地号		图号	
地类(用途)	工业用地	取得价格	
使用权类型	批准拨用企业用地	终止日期	2020年9月25月
使用权面积	19999.9 M ²	其中	独用面积 M ²
		中	分摊面积 M ²

根据《中华人民共和国宪法》、《中华人民共和国土地管理法》等法律法规，为保护土地使用权人的合法权益，对土地使用权人申请登记的本证所列土地权利，经审查核实，准予登记，颁发此证。



登记机关



证书监制机关

